

2K InvisibleProtect



密封蒙护剂



最新一代水性表面保护适用于拼花地板和木地板。适用于严重磨损。保留未经处理木材的自然外观和触觉。几乎看不见的涂层通过所采用的高品质原料同时达到极耐刮擦的效果。具有弹性、杰出的耐化学品性能和耐磨性。

- 自然结构,触觉如同未经处理的实木地板
- 涂布两道·无需底漆
- 排放极低·获有EC1 Plus 认证
- 通过了按 DIN EN 16165:2021-12 的工作区防滑认证
- 哑光效果
- 耐化学性出色
- 与漆面表面一样易于清洁
- 无抛光油打底·保持原生态的木材原始颜色
- 满足 ÖNORM C2354:2009 的所有要求·适用于最高的要求等级。

使用范围:

适用于拼花地板、实木地板和软木地板。防滑性符合 DIN EN 16165:2021-12 评审组 R10。



产品数据

负荷



产品编号			
11474	1 kg	6	360
	5 kg	2	96

大致光泽度*	9
固体	32 ± 2%
粘度DIN 4	28 ± 2s
存储和运输	15个月的存储稳定性。 没有ADR规定的危险品。 存储和运输温度为+5到+25°C·注意防冻保护。
GISCODE	W2/DD+
2004/42/CE	欧盟对产品的限制值(类别 A/j) : 140 克/升 (2010年)。 本产品所含VOC(有机化合物挥发性)最大为49 克/升(与固化剂混合)。

*在玻璃上按60°测量光泽度。它取决于涂膜厚度以及干燥期间的气候条件(相对空气湿度下的温度)。该值仅是参照值。

加工处理提示

- 搅拌物料，按十比一的比例加入固化剂，通过摇晃混合。如果只是部分数量混合，应使用LOBATOOL量杯或称重。混合两小时后可进行处理。
- 表面必须正确打磨。地板必须干燥，无旧涂层、油、油脂、蜡、硅酮、打磨灰尘和其他污染物。
- 理想的加工条件是：室温 +15°C 至 +25°C，地板温度 +15°C 至 +22°C，相对空气湿度 40% 至 65%，材料温度 +18°C 至 +25°C，最大木材湿度 12%，并且工作室通风充足。
- 为了预防镶木地板损坏，在加工使用时应追求预计的年度平均室内气候条件。
- 为了减少膨胀压力过大的危险，我们建议每天最多滚涂 2 层。
- 不要把材料直接倒在地板上，请使用LOBATOOL涂料桶。
- 摇匀材料。
- 请遵守常规的和产品特殊的劳动保护规定。详细信息请参阅操作说明的GISCODE。操作说明可通过www.wingjs-online.de获取。
- 该产品是LOBA和Wakol“互联系统”的组成部分。经批准的、与Wakol地板粘合剂的组合请参见“互联系统矩阵”：www.loba.de/connected-systems

稀释剂

该产品已调制成为即用型，不得进行稀释！

涂布工具/涂布量

LOBATOOL牌Deluxe 120涂料滚筒/110-130 ml(g)/m² = 8-9 m²/升(kg)

层间打磨

24小时内不能进行层间打磨，之后仅在层间打磨后复涂。通过在最后一次涂布之前进行层间打磨，可以实现更好的最终外观效果。使用LOBASAND牌P180穿孔毡垫或更细的穿孔毡垫，也可选择使用LOBASAND牌P180砂网或更细的砂网。复涂前必须仔细除尘。

干燥时间

- 最早可在4个小时后谨慎行走、进行中间打磨和复涂。
- 24小时后可略微承载
- 5天后可全面承载和全覆盖。
- 可使用LOBATOOL Cover 400提前覆盖，详细说明参见产品技术信息。
- 所述的干燥时间适用于+20°C的温度和相对空气湿度50%。

添加剂

可通过与 LOBA 添加剂相组合来扩展使用范围、特性和外观。可能的组合请参见添加剂的技术信息。

喷漆建议 - 全部喷漆，磨损特别严重的区域：

可用于抗剪切或强弹性的粘结连接。2K InvisibleProtect 适用于浅色木种，如橡木、白蜡木、枫木和浅色榉木。为了在临界的和色彩强烈的木种中减小形成沉淀物的风险，可在第一次涂布 2K InvisibleProtect 之前用 EasyPrime 处理基层。

- 按专业规定准备基层。
- 滚涂 2K InvisibleProtect
- 干燥
- 层间打磨
- 滚涂 2K InvisibleProtect

正常使用区域油性底漆的可选结构建议：

该结构将油浸表面的外观和触觉与涂料表面的清洁特性相结合。

- 按专业规定打磨准备基层。
- 使用LOBA 2K Intensive 高固含双组分高新技术强化产品上底漆。
- 根据技术信息进行干燥。
- 滚涂2K InvisibleProtect双组分高新技术产品。

对严重使用过度区域要求涂布另外的2K InvisibleProtect AT双组分高新技术产品涂层。必须使用一LOBATOOL牌打磨无纺布并在下面垫上打磨条P240进行最后一次涂布前的层间打磨。

在软木上涂布：

等粘合剂充分硬化后再封闭。

未经处理的天然软木：

- 滚涂两遍2K InvisibleProtect双组分高新技术产品。
- 第一遍涂布后，隔夜干燥(降低颗粒膨胀的危险)。
- 最后一次涂布前进行层间打磨。

出厂前已预涂层的软木

遵守软木供货商的说明要求。作为复涂在层间打磨后滚涂一层2K InvisibleProtect双组分高新技术产品。

旧涂层的翻新/复涂

使用LOBA CareRemover去除剂进行基础清洁。

需要使用圆盘砂光机和LOBATOOL绿色专用毡垫。必须完全去除维护剂残余物，即使微小的残余物也会影响涂料的附着力。用清水再次擦拭(中和)。干燥后彻底进行层间打磨。滚涂一层2K InvisibleProtect双组分高新技术产品。

着色建议

为了在苍白的底面上获得亮化/白色效果，我们建议根据产品的TI添加LOBA Whitener。为了最大限度地减小与单宁之间的颜色反应，必须在未经处理的软木上涂布第一层无颜料添加剂的、供货状态下的涂料。接着要求过夜干燥。

为了在天然软木以及棕色和红色的软木地板上获得颜色强化效果，我们建议根据产品的TI添加LOBA Amberizer。

重要提示

在对较强木材打毛处理时，可选择在层间打磨后涂布另外的涂层2K InvisibleProtect双组分高新技术产品。涂层护理产品会将独特的表面变为哑光涂层。出于这一原因，我们建议放弃使用涂层护理产品。作为替代选择，表面可根据磨损程度进行打磨，并一次性使用2K InvisibleProtect 双组分高新技术产品进行复涂。

一般提示

清洗工具：立即用水清洗工具和设备。

干燥时间：所述的干燥时间适用于+20°C的温度和相对空气湿度50%，且工作区域无对流性通风。温度较低，相对空气湿度较高以及通风不好会延长干燥时间。在漆膜达到最终固化之前，不要涂布任何维护产品、或用湿布清洁地板，也不要上面铺地毯。产品的具体说明请参见相应的技术信息。

层间打磨：由于要涂布数层涂料，24小时之内可直接覆涂，无需打磨，超过了这个时间则必须打磨以确保层间附着力。涂布最后一遍之前进行打磨可得到平滑均匀的表面。每次打磨之后要仔细彻底去除打磨灰尘。

相互作用：含有软化剂的材料，例如地毯衬垫、家具衬垫、座椅轮子、弹性地板胶和安装粘合剂等，可能会导致漆膜的软化和变色。接缝中的沉淀物可能造成触觉和视觉影响。接触到染发剂，汽车、摩托车、自行车橡胶轮胎等类似物品的表面可能会产生长期不可逆转的变色。

互联系统：经由互联系统检测的产品通过优化，确保在专业化处理时不会因表面处理产品与粘胶剂相互之间的化学作用而发生颜色变深现象。

本文档中的信息以及我们针对操作人员提供的所有其他提示和建议，是我们多年的经验积累，并符合标准条件。由于我们产品涂布方法的多样性和不同的加工条件，购买者应自己测试产品的适用性，或联系LOBA公司的应用技术部门获得技术支持。必须遵守地板制造商的建议和现行标准。我们的保证和责任只限于我们一般商业条件中的规定，不会因此信息或其他技术部门提供的咨询而扩大。随着新技术信息的出版，旧的信息将自动失去其有效性。

带有®的词和符号表示至少是在德国范围内注册登记并受版权保护的品牌标记。