



2K Intensive Color

Różne kolory

KOLORYZACJA



Kolorowy grunt 2K High Solid na bazie oleju do podłóg drewnianych. Pozwala uzyskać barwnie naolejony wygląd pod lakierem. Proste i bezpieczne zastosowanie.

- Możliwość mieszania wszystkich wariantów między sobą.
- Nie zawiera kobaltu ani oksymu butanonu
- Bezpieczna i łatwa aplikacja
- Wszechstronne możliwości tworzenia kolorów
- Bez nadawania szorstkości drewnu
- Nie skleja krawędzi

Obszar zastosowań:

Do profesjonalnego barwienia parkietu i drewnianych podłóg. Nadaje się przede wszystkim do drewna liściastego o dużych porach (dąb, jesion). Nadaje się do prawie wszystkich europejskich i egzotycznych gatunków drewna. Przestrzegać listy gatunków drewna LOBA, którą można znaleźć pod adresem www.loba.de. W razie wątpliwości wymagany jest kontakt z fabryką. Redukcja sklejanie krawędzi przez lakiery wodne. W przypadku fachowo ułożonych parkietów i podłóg drewnianych, klejonych trwale lub elastycznie nie występuje sklejanie się bloków.

Dane produktów

NR ARTYKUŁU			
11053	2,5kg	4	120

Wszystkie kolory są dostępne w puszkach testowych 100 ml

Ciała stałe	93 ±2%
Lepkość DIN 4	19 ±2s
Przechowywanie i transport	Stabilność przy przechowywaniu przez 12 miesięcy. Nie podlega klasyfikacji ADR jako materiał niebezpieczny Niewrażliwy na mróz.
GISCODE	Ö40/DD+

Dane produktów



Brak gwarancji koloru

Instrukcje przetwarzania

- Wyrobić masę, dodać utwardzacz w stosunku 5:1 i wymieszać maszynowo mieszalnikiem do farb LOBA. Jeżeli mieszanka jest wykonywana z części materiału, użyć miarki LOBA lub zważyć. Po zmieszaniu wykorzystać w ciągu 2 godzin.
- W warunkach budowlanych 50 % wzgl. wilgotności powietrza lub większej ważne jest zapewnienie ruchu powietrza przy użyciu wentylatorów.
- Powierzchnia zewnętrzna musi być prawidłowo oszlifowana. Podłoże musi być suche i wolne od ewentualnych starych warstw, oleju, smaru, wosku, silikonu, pyłu szlifierskiego i innych zanieczyszczeń.
- Optymalne warunki przygotowania panują w temperaturze pokojowej +15°C do + 25°C, Temperatura posadzki +15°C do + 22°C, wzgl. wilgotność powietrza 40% - 65%, temperatura materiału +18°C - + 25°C, maksymalna wilgotność drewna 12%, pomieszczenia odpowiednio wietrzyc.
- Aby uniknąć uszkodzeń parkietu należy podczas obróbki starać się utrzymać oczekiwane parametry.
- Materiał ułożyć na podłodze, użyć wiadra do powłoki ochronnej LOBATOOL.
- Dobrze wymieszać materiał.
- Barwa własna użytego drewna, jego struktura i porowatość oraz precyzja szlifowania mają znaczący wpływ na uzyskiwaną barwę. Bezwzględnie zalecamy wykonanie próby na oryginalnym drewnie przy użyciu techniki szlifowania stosownej zgodnie z przepisami budowlanymi i, w razie potrzeby, uzyskanie zgody od inwestora.
- Przestrzegać „Instrukcji szlifowania i barwienia” firmy LOBA.
- Przed użyciem wariantów kolorystycznych zalecamy najpierw nanoszenie próbne w celu oceny uzyskiwanego odcienia i całkowitego wrażenia wizualnego. Odcienie kolorów można ze sobą mieszać. W celu rozjaśnienia lub redukcji krycia można domieszać wariant przezroczysty. W celu osiągnięcia równomiernego koloru konieczne jest nasycenie pigmentem, rozcieńczenie może nastąpić przy użyciu maksymalnie trzech części neutralnych na jedną część koloru.
- Jeżeli w przypadku dużych powierzchni wymagana jest ilość większa niż jeden pojemnik, przed rozpoczęciem pracy należy

przygotować mieszankę w naczyniu roboczym.

- Zachować ogólne i, w razie potrzeby, specyficzne dla produktu warunki bezpieczeństwa pracy. Bliższe informacje dotyczące GISCODE znajdują się w instrukcjach eksploatacji dostępnych pod adresem www.wingis-online.de.

ROZCIEŃCZALNIK

Produkt jest gotowy do obróbki i nie można go rozcieńczać!

URZĄDZENIE NANOSZĄCE / ZUŻYCIE MATERIAŁU

Wałek do oleju LOBA Microfaser 60-80 / 20-40g/m² (25-50 m²/kg) w zależności od chłonności podłoża.

Wyrównanie przy użyciu specjalnego beżowego pada LOBA.

SZLIF POŚREDNI

Nie wykonywać szlifowania pośredniego powłoki gruntującej.

CZAS SCHNIĘCIA

- Możliwość najwcześniejszego pokrycia lakierem po 12 godzinach.
- W przypadku opóźnień w schnięciu odczekać na kompletne wyschnięcie.

LAKIERY ODPOWIEDNIE DO LAKIEROWANIA WIERZCHNIEGO:

- 2K InvisibleProtect
- 2K Supra A.T.
- 2K Duo.
- 2K Fusion.
- EasyFinish.

OPCJONALNA OBRÓBKA WSTĘPNA W CELU OZYSKANIA EFEKTÓW SPECJALNYCH

- PreTone

Instrukcje przetwarzania

ZALECENIE DOTYCZĄCE NANOSZENIA ROLKĄ:

- Nanieść cienko grunt wałkiem do olejowania LOBA Microfaser 60/80.
- Po ok. 30–60 minut działania skrupulatnie wyrównać przy użyciu maszyny jednotarczowej i specjalnego, beżowego pada LOBA, dokładnie ściągnając nadmiar.
- Czas schnięcia – co najmniej 12 godzin.
- Nanieść wałkiem lakier wodny LOBA (zgodnie ze specyfikacją techniczną).
- Szlifowanie pośrednie włókniną szlifierską LOBA z podłożoną taśmą szlifierską P240.
- Nanieść wałkiem lakier wodny LOBA (zgodnie ze specyfikacją techniczną).

WAŻNE WSKAZÓWKI

Jeśli z powodu zbyt małej ilości nałożonej warstwy materiału nie zostanie osiągnięte nasączenie włókien, wystąpią różnice w wybarwieniu. Nadwyżka materiału musi zostać kompletnie zebrana podczas wyrównywania. Na drewnie egzotycznym możliwe są opóźnienia w schnięciu. Nasączone szmatki, pady i inne środki robocze przechowywać w zamkniętych pojemnikach, olej w połączeniu z pyłem do szlifowania, szmatkami materiałowymi itp. zwilżać wodą lub przechowywać w zamkniętym wiaderku lub utylizować bez ryzyka powstania pożaru - w przeciwnym razie możliwy samozapłon. Starannie wentylować obszary robocze podczas przetwarzania i suszenia.

Zasady ogólne

Czyszczenie urządzeń roboczych: Urządzenia robocze czyścić rozpuszczalnikami, np. preparatem do czyszczenia pędzli.

Czas suszenia: Podane czasy suszenia obowiązują w temperaturze +20°C i przy wilgotności względnej 50% oraz przy starannej wentylacji pomieszczeń roboczych, bez przeciągów. Niższe temperatury, wyższa względna wilgotność powietrza, gorsza wentylacja prowadzą do wydłużenia czasów suszenia. Przed osiągnięciem końcowej twardości nie wykonywać czyszczenia i nie układać dywanów. Do przykrycia powierzchni przed osiągnięciem końcowej twardości użyć środka LOBA Cover 400. Wytyczne specyficzne dla produktu znajdują się w odpowiednich dokumentacjach technicznych.

Sklejanie krawędzi: Parkiet, podłogi, drewniana mozaika, parkiet podłużny ułożony na sztorc oraz parkiet ułożony na ogrzewaniu podłogowym, jak również gatunki drewna o krótkim czasie zmiany wilgotności (np. buk) niesklejone w sposób uniemożliwiający przesuwanie pracują mocno w przypadku wahań klimatu pomieszczenia (wilgotność powietrza, temperatura). W przypadku zastosowania olejów nie może dochodzić do powstawania szczelin obrysowych.

Zmiana właściwości: Materiały zawierające zmiękczacze, np. wykładziny dywanowe, nogi meblowe, rolki krzesel, elastyczne kleje do parkietu i montażowe mogą powodować zmiękczenia i odbarwienie. Gromadzenie się osadów w szczelinach może prowadzić do niekorzystnych zjawisk dotykowych i wizualnych. Zanieczyszczenia środkami do koloryzacji włosów, gumowymi oponami samochodów, motocykli, rowerów itp. mogą powodować trwałe i nieodwracalne odbarwienia powierzchni.

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie i wszystkie inne wskazówki oraz zalecenia podawane jako doradztwo wykonawcze są wynikiem dotychczasowych doświadczeń i odnoszą się do warunków normatywnych. W związku z różnorodnymi możliwościami zastosowań i warunkami obróbki niniejszym nie zwalniamy użytkownika z przeprowadzania własnych prób lub zasięgnięcia rady przez kontakt z firmą LOBA-Anwendungstechnik. Przestrzegać zaleceń producentów wykładzin i aktualnych norm. Nasze zasady rękojmi i odpowiedzialności są określone w Ogólnych Warunkach Handlowych i nie podlegają rozszerzeniu przez udzielanie przez nas informacji jak i doradztwo. Wydanie nowej informacji technicznej anuluje obowiązywanie starej informacji.

Słowa i symbole z oznaczeniem ® oznaczają nazwy marek zarejestrowanych i chronionych przynajmniej na terenie Niemiec.