



Markant Color

各种颜色

硬蜡油彩色款



光泽度均匀、外观饱满

着色天然硬质蜡油。高品质成膜的油突出了木材的天然性，同时实现了良好的耐污性和耐水性。

- 形成保护膜、耐磨
- 表面外观均匀、饱满
- 防水、耐污
- 安全简便
- 突出木材的天然美
- 所有系列可以相互混合
- 适用于符合 EN 71-3 要求的儿童玩具

使用范围:

适用于拼花地板和实木地板的专业着色。最适用于粗气孔硬木(橡木、白蜡木)。适用于几乎所有欧洲和异国木种。请查阅网页 www.loba.de 上的 LOBA 适用木种列表。如有疑问，请联系工厂。

产品数据

产品编号			
10508	750ml	6	480

也可以100 ml的样品罐形式获取所有颜色。

固体	58,4 ± 2%
有效成分	脂肪族碳氢化合物, 改良植物油, 颜料, 不含钴的干物质, 植物蜡, 干物质
存储和运输	36个月的存储稳定性。 没有ADR规定的危险品。 对霜冻不敏感。
GISCODE	Ö60
2004/42/CE	欧盟对产品的限制值(类别 A/i) : 500 克/升 (2010年)。 本产品所含VOC(有机化合物挥发性)最大为476 克/升。

产品数据



没有颜色保证

加工处理提示

- 表面必须正确打磨。地板必须干燥，无旧涂层、油、油脂、蜡、硅酮、打磨灰尘和其他污染物。
- 理想的加工条件是：室温 +15°C 至 +25°C，地板温度 +15°C 至 +22°C，相对空气湿度 40% 至 65%，材料温度 +18°C 至 +25°C，最大木材湿度 12%，并且工作室通风充足。
- 为了预防镶木地板损坏，在加工使用时应追求预计的年度平均室内气候条件。
- 不要把材料直接倒在地板上，请使用LOBATOOL涂料桶。
- 摇匀材料。
- 所用木材的自有色调、结构和孔隙度以及对所要达到的色调有着很大的影响。我们强烈推荐，用现场打磨技术针对原木材的色样进行自我检测，必要时由业主给予批准。
- 必须遵守LOBA“拼花地板着色打磨指南”的要求。
- 使用各种颜料前，我们建议进行试涂布，以评估其可达到的色调和整体外观效果。颜色可互相混合。为了增亮或降低遮盖力，可混合不同的透明系列产品。为了达到均匀的色彩，需要使用饱和颜料，因此，最多允许用三种无色部分对一种有色部分进行稀释。
- 如果大表面需要使用一桶以上的颜料，则要在开始工作前在工作容器中混合全部颜料。
- 在润湿表面中，由于颜料渗透进木材中，以后表面无法恢复到初始状态。
- 请遵守常规的和产品特殊的劳动保护规定。详细信息请参阅操作说明的GISCODE。操作说明可通过www.wingis-online.de获取。
- 该产品是LOBA和Wakol“互联系统”的组成部分。经批准的、与Wakol地板粘结剂的组合请参见“互联系统矩阵”：www.loba.de/connected-systems

稀释剂

为了增亮色调或降低遮盖力，可混合全哑光的Markant单组份自然油蜡。最多用3份透明部分与一份有色部分进行混合。

涂布工具/涂布量

批刀涂布：LOBATOOL批刀 / 约20 ml/m²(50 m²/升)滚筒涂布和涂刷施工：LOBATOOL牌Microfaser 60—80超细纤维地板油滚筒或LOBATOOL地板油涂布刷/约60-100ml/m²(12 m²/升)

干燥时间

- 最早可在12小时后复涂。
- 但在24小时内完成。
- 12小时后可行走。
- 24小时后可用。
- 10天后可全面承载和全覆盖。
- 可使用LOBATOOL Cover 400提前覆盖，详细说明参见产品技术信息。

MARKANTCOLOR着色油蜡的应用：

特别是着色时，我们建议遵循我们的打磨建议《打磨指南：拼花地板着色》的要求

- 使用LOBATOOL批刀分区仔细涂布MarkantColor着色油蜡。针对有接缝的旧地板或倒角板应使用LOBATOOL牌Microfaser 60—80超细纤维油滚筒作为擦拭工具(非滚涂)。
- 使用圆盘砂光机，下面垫入的LOBASAND SpecialPad浅褐色专用毡垫进行直接找平。
- 干燥过夜，最长24小时。
- 使用LOBATOOL牌Microfaser 60—80超细纤维油滚筒、均质地薄滚涂Markant透明油蜡。对浅色的MarkantColor着色油蜡，作为替代选择，可应用透明款的MarkantNature自然油蜡。

重要提示

如果中间干燥时间超过24小时，必须在涂布第二层之前进行层间打磨，这在使用MarkantColor单组份着色油蜡时无法实现，因此必须遵守规定的最长中间干燥时间。否则会出现附着缺陷。

加工处理提示

将浸湿的抹布、垫子和其他作业工具存放在封闭的容器中，用水浸湿与磨料粉、抹布等结合的油，或存放在可上锁的桶中或以防火方式处置——否则有自然危险。在处理和干燥期间小心地为工作区域

通风。

批刀批涂只能在接缝密封的木地板中使用。接缝中附着的油在较长时间内不会完全干燥。

一般提示

工具清洗：用溶剂，例如用清洁刷清洗工具。

干燥时间：所述的干燥时间适用于+20°C的温度和相对空气湿度50%，且工作区域无对流性通风。温度较低，相对空气湿度较高以及通风不好会延长干燥时间。在漆膜达到最终固化之前，不要涂布任何维护产品、或用湿布清洁地板，也不要上面铺地毯。产品的具体说明请参见相应的技术信息。

地板侧边粘连效应：非抗剪切地板胶铺装的拼花地板、木板、木材铺砌表面、工业拼花地板和地暖上的地板以及对水分敏感的木种(例如榉木)，会随着室内环境(湿度、温度)变化而导致尺寸变化。上油后，侧边粘连及地板连接处裂缝不会出现。

相互作用：含有软化剂的材料，例如地毯衬垫、家具衬垫、座椅轮子、弹性地板胶和安装粘合剂等，可能会导致漆膜的软化和变色。接缝中的沉淀物可能造成触觉和视觉影响。接触到染发剂，汽车、摩托车、自行车橡胶轮胎等类似物品的表面可能会产生长期不可逆转的变色。

安全提示：在处理和干燥强溶剂型产品时，会形成易燃的溶剂蒸气。因此，禁止在危险区域使用明火、开放型灯具、焊接、吸烟等。工作和仓储区域保持良好通风。工作区域和附近区域中的电气设备必须及时断电，以便让其在工作开始时处于冷却状态。避免在电气设备上产生任何火花。材料容器保持密闭。将溶剂敏感的部位、植物或动物(鱼缸)远离溶剂蒸汽的作用区域。

互联系统：经由互联系统检测的产品通过优化，确保在专业化处理时不会因表面处理产品与粘胶剂相互之间的化学作用而发生颜色变深现象。

本文档中的信息以及我们针对操作人员提供的所有其他提示和建议，是我们多年的经验积累，并符合标准条件。由于我们的产品涂布方法的多样性和不同的加工条件，购买者应自己测试产品的适用性，或联系LOBA公司的应用技术部门获得技术支持。必须遵守地板制造商的建议和现行标准。我们的保证和责任只限于我们一般商业条件中的规定，不会因此信息或其他技术部门提供的咨询而扩大。随着新技术信息的出版，旧的信息将自动失去其有效性。

带有®的词和符号表示至少是在德国范围内注册登记并受版权保护的商标。