



HardwaxOil

全哑光

硬蜡油



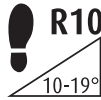
油性外观和柔软触感·耐久性高

涂层硬蜡油。丰盈的外观和柔软的触感：HardaxOil 完美展现了木材的美丽外观和特点·它形成了一个耐久防滑层·能够可靠地防潮防污。

- 不含铅和钴
- 表面外观均匀·饱满
- 天然·柔软的触感
- 适用于局部修复
- 耐脏·易于清洁的表面
- 通过了符合 DIN EN 16165:2021-12 标准的工作区域防滑认证 (R10)
- 适用于符合 EN 71-3 要求的儿童玩具

使用范围:

适用于拼花地板·实木地板和软木地板。适用于几乎所有欧洲和异国木种。请查阅网页www.loba.de上的LOBA适用木种列表。如有疑问·请联系工厂。防滑性符合 DIN EN 16165:2021-12 评审组 R10。



产品数据

产品编号	10升	2.5升	750ml
10509	10升	2.5升	750ml
	-	4	6
	42	120	480

固体	52 ±2%
有效成分	脂肪族碳氢化合物, 干物质
存储和运输	24个月的存储稳定性·注意容器压力。 没有ADR规定的危险品。 对霜冻不敏感。
GISCODE	Ö60
2004/42/CE	欧盟对产品的限制值(类别 A/i) : 500 克/升 (2010年)。 本产品所含VOC(有机化合物挥发性)最大为437 克/升。

加工处理提示

- 从容积为10升的桶起，开始工作前须例如使用LOBATOOL颜料搅拌机进行机械搅拌
- 表面必须正确打磨。地板必须干燥，无旧涂层、油、油脂、蜡、硅酮、打磨灰尘和其他污染物。
- 理想的加工条件是：室温 +15°C 至 +25°C，地板温度 +15°C 至 +22°C，相对湿度 40% 至 65%，材料温度 +18°C 至 +25°C，最大木材湿度 12%，并且工作室通风充足。
- 为了预防镶木地板损坏，在加工使用时应追求预计的年度平均室内气候条件。
- 不要把材料直接倒在地板上，请使用LOBATOOL涂料桶。
- 请遵守常规的和产品特殊的劳动保护规定。详细信息请参阅操作说明的GISCODE。操作说明可通过www.wingis-online.de获取。
- 该产品是LOBA和Wakol“互联系统”的组成部分。经批准的、与Wakol地板粘剂剂的组合请参见“互联系统矩阵”：www.loba.de/connected-systems
- 摇匀材料。

稀释剂

该产品已调制成即用型，不得进行稀释！

涂布工具/涂布量

批刀涂布：LOBA 批刀/约 20 ml/m²(50m²/l)

滚筒涂布和涂刷施工：LOBA 超细纤维油滚筒 60-80 或 LOBA 地板油涂布刷/约 40-60ml/m²(20m²/l)

层间打磨

在 24 小时之内，没有层间打磨不可进行复涂，仅在层间打磨后方可进行复涂。通过在最后一次涂布之前使用 LOBASAND 打磨毛毡和下面垫着的 LOBASAND 魔术贴条进行层间打磨，可以实现更好的最终外观效果。

干燥时间

- 最早可在 8 个小时之后小心行走、进行层间打磨和复涂。
- 24小时后可略微承载
- 10天后可全面承载和全覆盖。
- 可使用LOBATOOL Cover 400提前覆盖，详细说明参见产品技术信息。
- 所述的干燥时间适用于+20°C的温度和相对湿度50%.

批刀涂布和滚筒涂布

适用于木地板。

- 使用一把 LOBA 批刀逐段认真涂布 HardwaxOil。
- 使用圆盘砂光机和下面垫着的 LOBASAND 浅褐色专用毡垫进行直接找平。
- 干燥至少 8 个小时，最长 24 个小时。
- 使用 LOBA 超细纤维油滚筒 60-80 均匀薄涂一层 HardwaxOil。
- 在基底吸收性强时，为了达到均匀的填充效果，需要在使用 LOBASAND 打磨毛毡和下面垫着的 LOBASAND 魔术贴条完成一次层间打磨之后进行一次额外的滚涂。

滚涂。

适用于木地板和软木地板。

- 使用 60-80 微纤维的 LOBA 油辊/LOBA 油刷薄而均匀地涂抹 HardwaxOil。
- 干燥时间最短 8 小时，最长 24 小时。
- 使用 LOBASAND 打磨绒布和底层 LOBASAND 尼龙搭扣条进行打磨，并清除灰尘。
- 使用 60-80 微纤维的 LOBA 油辊/LOBA 油刷薄而均匀地涂抹 HardwaxOil。
- 在基底吸收性强时，为了达到均匀的填充效果，需要在使用 LOBASAND 打磨毛毡和下面垫着的 LOBASAND 魔术贴条完成一次层间打磨之后进行一次额外的滚涂。

重要提示

批刀批涂只能在接缝密封的木地板中使用。接缝中附着的油在较长时间内不会完全干燥。

将浸湿的抹布、垫子和其他作业工具存放在封闭的容器中，用水浸湿与磨料粉、抹布等结合的油，或存放在可上锁的桶中或以防火方式处置——否则有自然危险。在处理 and 干燥期间小心地为工作区域通风。

一般提示

工具清洗：用溶剂，例如用清洁刷清洗工具。

干燥时间：所述的干燥时间适用于+20°C的温度和相对空气湿度50%，且工作区域无对流性通风。温度较低，相对空气湿度较高以及通风不好会延长干燥时间。在漆膜达到最终固化之前，不要涂布任何维护产品、或用湿布清洁地板，也不要上面铺地毯。产品的具体说明请参见相应的技术信息。

地板侧边粘连效应：非抗剪切地板胶铺装的拼花地板、木板、木材铺砌表面、工业拼花地板和地暖上的地板以及对水分敏感的木种(例如榉木)，会随着室内环境(湿度、温度)变化而导致尺寸变化。上油后，侧边粘连及地板连接处裂缝不会出现。

相互作用：含有软化剂的材料，例如地毯衬垫、家具衬垫、座椅轮子、弹性地板胶和安装粘合剂等，可能会导致漆膜的软化和变色。接缝中的沉淀物可能造成触觉和视觉影响。接触到染发剂，汽车、摩托车、自行车橡胶轮胎等类似物品的表面可能会产生长期不可逆转的变色。

安全提示：在处理干燥强溶剂型产品时，会形成易燃的溶剂蒸气。因此，禁止在危险区域使用明火、开放型灯具、焊接、吸烟等。工作和仓储区域保持良好通风。工作区域和附近区域中的电气设备必须及时断电，以便让其在工作开始时处于冷却状态。避免在电气设备上产生任何火花。材料容器保持密闭。将溶剂敏感的部分、植物或动物(鱼缸)远离溶剂蒸汽的作用区域。

互联系统：经由互联系统检测的产品通过优化，确保在专业化处理时不会因表面处理产品与粘胶剂相互之间的化学作用而发生颜色变深现象。

本文档中的信息以及我们针对操作人员提供的所有其他提示和建议，是我们多年的经验积累，并符合标准条件。由于我们的产品涂布方法的多样性和不同的加工条件，购买者应自己测试产品的适用性，或联系LOBA公司的应用技术部门获得技术支持。必须遵守地板制造商的建议和现行标准。我们的保证和责任只限于我们一般商业条件中的规定，不会因此信息或其他技术部门提供的咨询而扩大。随着新技术信息的出版，旧的信息将自动失去其有效性。

带有®的词和符号表示至少是在德国范围内注册登记并受版权保护的品牌标记。