

Noch vielseitiger: LOBA erweitert sein Sortiment an Farbvarianten im Bereich 2K-Öle

Vier neue Trendfarben auf dem Vormarsch

Dunkel und hell – sei es die Möbelindustrie, seien es die Innenarchitekten, wohin man derzeit auch blickt, diese beiden farblichen Pole bestimmen derzeit in den Farbwelten weitestgehend den Trend. LOBA trägt dieser Entwicklung Rechnung und hat die Palette der High Solid-Ölssysteme mit Farbnuancen um drei neue Farbvarianten erweitert.

Böden, die im Trend liegen, sind seit jeher ein Gebiet, dem sich LOBA mit viel Sorgfalt und Know-how widmet – Parkett- und Holzfußböden sind eben mehr als eine funktionale Notwendigkeit. Als Teil der Einrichtung beeinflussen sie in einem hohen Maß die räumliche Gesamtwirkung. Besonders mit einer Farbgebung, die auch Holzstrukturen hervorhebt und die natürliche Maserung sowie das Schnittbild betont, bieten sich neue Möglichkeiten, den Boden zu einem harmonischen Teil des Ganzen werden zu lassen. Persönlicher Geschmack, Farbtrends und Zeitgeist können entsprechend berücksichtigt werden. Dabei geht es selbstverständlich nicht um ein komplettes Umfärben eines Holzes, sondern um eine dem Charakter des Holztons angepasste Farbnuancierung. Hier führen Farbpigmentierungen zum gewünschten Farbton und Holzcharakter. Nachdem LOBA schon vor einiger Zeit die erste farbpigmentierte Variante des Top-Produkts und High Solid-Öls LOBASOL[®] HS 2K ImpactOil im dauerhaft stark nachgefragten Farbton Weiß auf den Markt gebracht hat, folgt nun die konsequente Erweiterung der Farbpalette.

Mit den vier Farben Weiß, Kambala, Sucupira und Wenge steht anspruchsvollen Kunden nun ein voll im Trend liegendes Spektrum an helleren und dunkleren Farbnuancierungen zur Verfügung. Beim Kambala-Ton, der sich an die afrikanische, weit verbreitete und auch als Iroko bekannte Holzart anlehnt, wird ein dekoratives, gold- bis olivbraunes Farbspiel erreicht. Der Farbton Sucupira, der dem in den Wäldern des nördlichen Amazonas beheimateten Laubholz nachempfunden ist, sorgt mit rötlich-brauner Nuancierung für eine lebendige, warme Oberflächenanmutung. Wenge schließlich verfügt über eine edel anmutende, dunkelbraune Farbe, verstärkt die Kontraste der Maserung und verfügt über einen expressiv aufmerksamkeitsstarken Charakter. So kann bei einer relativ gebräuchlichen Holzart wie etwa Eiche mit wenig Aufwand ein durchaus ungewöhnlicher, interessanter Effekt erzielt werden. „Holzeigenschaften, z.B. eine gewünschte Härte und moderne, ungewöhnlich frische Farbigkeiten lassen sich so mühelos kombinieren – ganz davon abgesehen, dass

sich die Anwendung von Ölen mit Farbpigmentierung auf klassischen, oft heimischen Hölzern im Vergleich zu den originalen Exotenhölzern auch preislich erheblich bemerkbar macht,“ so Dieter Bonn, Vertriebsleiter Inland.

Bei speziellen Wünschen und technischen Fragen kommen die LOBA-Anwendungstechniker ins Spiel. Sie beraten in Bezug auf die gewünschten Ergebnisse und erstellen bei Bedarf eine individuelle Aufbauempfehlung. Dabei ist es mehr als ein angenehmer Nebeneffekt der pigmentierten High Solid-Öle, dass nicht nur die Optik, sondern auch die Funktionalität und die Verarbeiterfreundlichkeit profitieren. Für ein perfekt homogenes Erscheinungsbild und Ergebnis ist nur ein minimaler Aufwand erforderlich. Mit nur zwei Spachtelaufträgen erreichen die farbpigmentierten High Solid-Öle ihre spezifischen Beanspruchungsklassen und die erforderliche Abriebfestigkeit. Was die Umweltfreundlichkeit und Gesundheitsverträglichkeit betrifft, kennt LOBA auch bei den verschiedenfarbigen Ölen keine Nuancen: Alle neuen 2K-Hartöle zeichnen sich durch einen Festkörpergehalt von 100 % aus und sind absolut lösungsmittelfrei. Sie erhalten das Logo LOBASOL 100% Nature.

Für den Kunden stehen Farbmusterkarten mit den verschiedenen Farbtönen zur Verfügung.



Die Besucher können sich live auf der DOMOTEX über die Applikation und die Optik der neuen Farben am LOBA Stand A39 in Halle 7 informieren. Täglich wird es mehrfache Vorführungen zu diesem Thema geben.

Über LOBA

LOBA zählt zu den führenden Herstellern von Versiegelungs- und Pflegesystemen für Parkett-, Holz-, und Korkfußböden in Deutschland. LOBA befasst sich als einziges deutsches Unternehmen der Branche ausschließlich mit diesen Produkten und hat sich damit international positioniert. Das traditionsreiche Familienunternehmen aus Süddeutschland ist durch seine hohe Spezialisierung und Innovationskraft zum Technologieführer in Europa geworden. Außerdem setzen Fachhandwerker in 50 Ländern der Welt auf die umweltfreundlichen, wasserbasierten Versiegelungssysteme von LOBA.

Fußbodenöle und -wachse, Produkte für die industrielle Anwendung sowie Reinigungs- und Pflegeprodukte runden das Produktportfolio ab. Produziert wird ausschließlich am Firmensitz in Ditzingen bei Stuttgart. Das Unternehmen beschäftigt 85 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. Weitere Informationen unter: www.loba.de

LOBA - der Spezialist für Parkett- und Holzfußböden – seit 1922.

Ansprechpartner für die Presse:

LOBA GmbH & Co. KG

Alexandra Wiest

Leonberger Str. 56-62

D-71254 Ditzingen

Tel. 07156-357-171 Fax 07156-357-151

E-Mail: alexandra.wiest@loba.de