

Für höchste Design-Ansprüche: LOBA bringt 8 neue, helle Farbvarianten im Bereich der 2K-Öle

## **Erhellende Farbspiele fürs Interieur**

**Aktuelles Interior-Design beherrscht das ausgeklügelte Spiel mit Farben par excellence. Es zeigt Anleihen aus der Mode, hinreißende Leichtigkeit aber auch mutiges Color Blocking sowie inspirierende Kombinationen in unzähligen Details. Wunderschöne Holzböden bleiben für das natürliche Raumgefühl unentbehrlich und spielen immer eine tragende Rolle. Mit acht neuen, hellen Farbvarianten setzt LOBA jetzt die Erfolgsgeschichte der High Solid-Ölssysteme zur imprägnierenden Erstbehandlung von Holzfußböden mit hoher Beständigkeit fort. Damit stehen nun insgesamt 18 Farbnuancen zur Auswahl, um vorhandenen Holzstrukturen noch mehr farbliche Frische und Faszination zu verleihen.**

### **Konsequente Erweiterung der Farbpalette**

Begonnen hatte alles mit einer weißpigmentierten Variante des Top-Produkts LOBASOL<sup>®</sup> HS 2K ImpactOil für hohe Abriebfestigkeit. Aufgrund der hohen Nachfrage und neuen Trends folgten auf Weiß schnell die Farbnuancen exotischer Hölzer, die sich insbesondere für die preislich attraktiven heimischen Hölzer sehr gut eignen. Mit der jüngsten Erweiterung um die acht neuen, hellen Farbpigmentierungen bekommen Architekten, Bauherren, Designer und Bodenfachbetriebe nun noch mehr Möglichkeiten, um die Anmutung von Holzböden präzise auf moderne Raumprojekte abzustimmen. Wobei es nicht um ein komplettes Umfärben des Holztons geht, sondern um schonende Farbpigmentierung. Im Ergebnis werden die Holzstrukturen hervorgehoben und die natürliche Maserung wie auch das Schnittbild unterstrichen.

### **Neue Wohlfühlfarben für jeden Anspruch**

Ein Blick auf die acht neuen, hellen Farbtöne Antique Oak, Chalk, Clay, Iron, Oyster, Pearl, Sand und Silver zeigt schnell, wohin die derzeitige Stilreise bei Räumen geht: Helligkeit zählt, das Skandinavische Design findet immer mehr Anklang bei den Kunden. Inspiriert von der Natur wurden die neuen Farben vom warmen Lehmtönen bis hin zum stylisch-coolen Silber konzipiert, für jeden Geschmack ist die passende Farbe dabei. Bei den pigmentierten High Solid-Ölen stimmt nicht nur Optik, sondern auch die Funktionalität und die Verarbeitungsfreundlichkeit. Mit nur minimalem Aufwand lässt sich ein perfekt homogenes Ergebnis erreichen. Lediglich zwei Spachtelaufträge genügen, damit die farbpigmentierten High Solid-Öle ihre spezifischen Beanspruchungsklassen und die erforderliche Abriebfestigkeit erreichen.



Wählen Sie aus weiteren acht hellen Farbtönen:



Antique Oak



Chalk



Clay



Iron



Oyster



Pearl



Sand



Silver

Weiterhin erhältlich in den beliebten Farbtönen u. a. der Edelhölzer:



Mahagoni



Räuchereiche



Papyrus



Wenge



Kambala



Sucupira



Bilinga



Jatoba



Schwarz



Weiss



Transparent

### In der Imprägniervorstufe die Farbvielfalt erhöhen

Wer die farblichen Gestaltungsmöglichkeiten mit LOBA noch weiter ausschöpfen möchte, bekommt mit der Reaktivbeize LOBASOL® ActiveColor ein noch breiteres Spektrum für reizvolle Kontraste und Farbeffekte. Als Vorstufe für die imprägnierenden Öle LOBASOL® HS 2K ImpactColor und ImpactOil transparent gibt es das Systemprodukt in den Varianten Braun und Grau. Beide Beizefarben betonen die Holzstruktur und ergeben in Kombination mit den 2K-Ölen lebhaftere Oberflächenbilder bis hin zum 3D-Effekt.

### Mit kompetenter Beratung für den Anwender da

Bei speziellen Wünschen und technischen Fragen stehen die LOBA-Anwendungstechniker in Bezug auf die gewünschten Ergebnisse gerne zur Seite. Bei Bedarf erstellen sie auch individuelle Aufbauempfehlungen.



Nur HS 2K ImpactOil Color  
**Transparent**



ActiveColor **Braun** und  
HS 2K ImpactOil Color  
**Weiß**



ActiveColor **Grau** und  
HS 2K ImpactOil Color  
**Papyrus**

### Mit Umweltsiegel ausgezeichnet: LOBASOL 100 % Nature

Typisch für LOBA erfüllen alle 2K-Hartöle auch höchste Anforderungen an Umweltfreundlichkeit und Gesundheitsverträglichkeit. So zeichnen sich auch die neuen 2K-Hartöle durch einen Festkörpergehalt von 100 % aus und sind absolut lösungsmittelfrei.



### Über LOBA

LOBA zählt zu den führenden Herstellern von Versiegelungs- und Pflegesystemen für Parkett-, Holz-, und Korkfußböden in Deutschland. LOBA befasst sich als einziges deutsches Unternehmen der Branche ausschließlich mit diesen Produkten und hat sich damit international positioniert. Das traditionsreiche Familienunternehmen aus Süddeutschland ist durch seine hohe Spezialisierung und Innovationskraft zum Technologieführer in Europa geworden. Außerdem setzen Fachhandwerker in 60 Ländern der Welt auf die umweltfreundlichen, wasserbasierten Versiegelungssysteme von LOBA.

Fußbodenöle und -wachse, Produkte für die industrielle Anwendung sowie Reinigungs- und Pflegeprodukte runden das Produktportfolio ab. Produziert wird ausschließlich am Firmensitz in Ditzingen bei Stuttgart. Das Unternehmen beschäftigt 85 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter.

Weitere Informationen unter: [www.loba.de](http://www.loba.de)

**LOBA – der Spezialist für Parkett- und Holzfußböden – seit 1922.**

(3549 Zeichen mit Leerzeichen)

**Ansprechpartner für die Presse:**

LOBA GmbH & Co. KG

**Alexandra Wiest**

Leonberger Str. 56-62

D-71254 Ditzingen

Tel. 07156-357-171

Fax 07156-357-151

E-Mail: alexandra.wiest@loba.de

*Abdruck oder teilweise Veröffentlichung frei. Belegexemplare erbeten.*