

Presse-Information

November 2016

LOBADUR® HS 2K Intensive/IntensiveColor^{A.T.} – neue Grundierung zur Farbvertiefung bzw. Farberweiterung von Parkett und Holzfußböden

LOBA verbindet die Optik geölter Böden mit Farbvielfalt und den Vorteilen einer Versiegelung

Geölte Holzböden sind aufgrund ihrer lebendigen Ausstrahlung beliebt. Bisher vermochte nur Hartöl dem Holz die faszinierende anfeuernde Wirkung zu entlocken. LOBA hat eine Grundierung auf Ölbasis entwickelt, die das ebenfalls kann: LOBADUR® HS 2K Intensive^{A.T.} erreicht die Farbvertiefung eines geölten Bodens und bietet in Verbindung mit verschiedenen Lacken die Vorteile einer Versiegelung. Für farblich optimal auf die Raumgestaltung abgestimmte Holzböden lassen sich nicht nur die 12 Farbgrundierungen der LOBADUR® HS 2K IntensiveColor^{A.T.} mit verschiedenen Tönen der LOBASOL® PreTone Pigmentbeizen kombinieren, sondern auch die Farbgrundierungen untereinander.



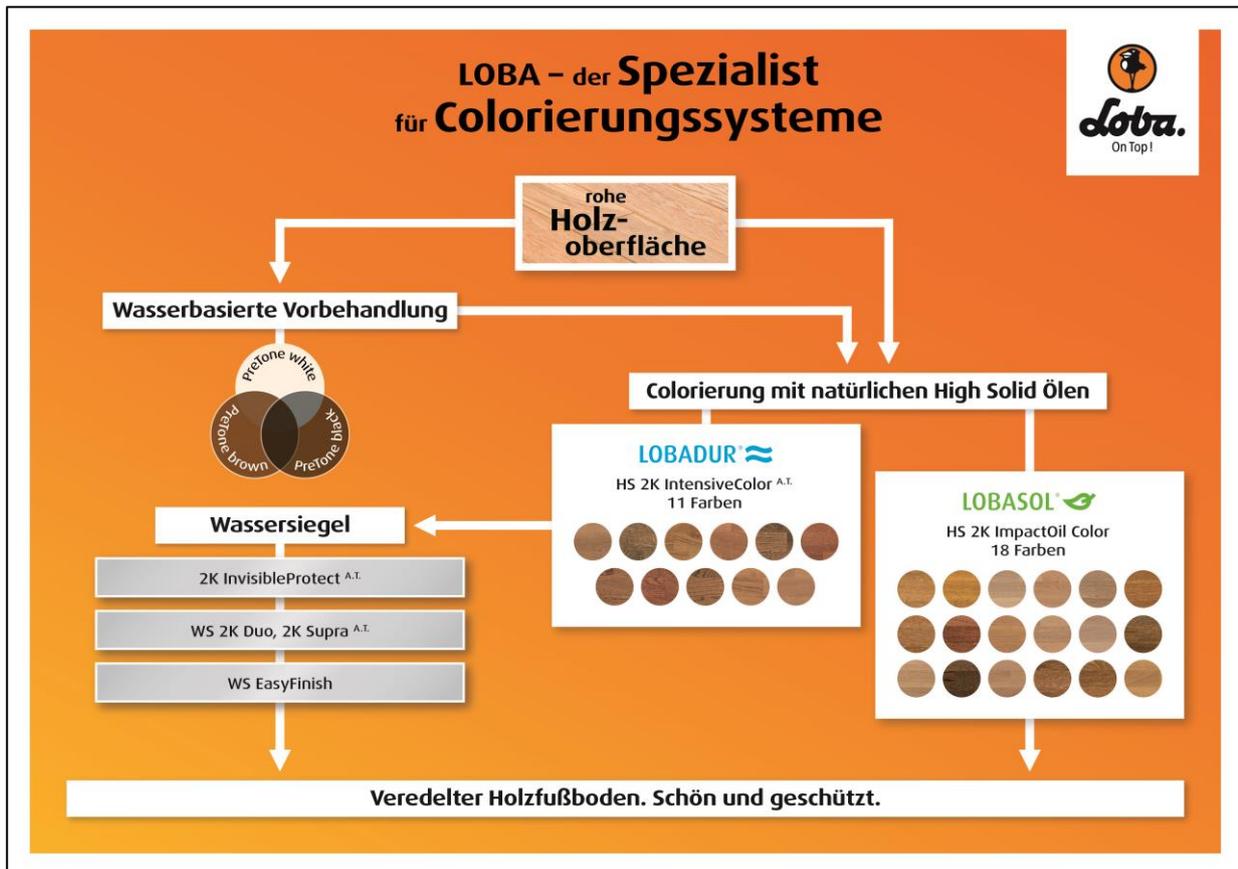
Die Tiefenwirkung, die wir als Belebung des Holzbildes wahrnehmen, entsteht durch unterschiedlich stark eindringende Flüssigkeit in das offenporigere Frühholz und das dichtere Spätholz. Das helle Frühholz wirkt dadurch transparenter, die Farbe des Spätholzes noch kräftiger. So entsteht ein stärkerer Kontrast in der Holzmaserung.



Optik eines geölten Holzbodens – Vorteile der Versiegelung inklusive

Auf der Domotex 2016, der Weltleitmesse für Teppiche und Bodenbeläge in Hannover, überzeugte die erstmals vorgestellte Neuentwicklung **LOBADUR® HS 2K Intensive^{A.T}**. Mit der 2K High Solid Grundierung auf Ölbasis benötigt man kein Hartöl mehr, um die Farbvertiefung eines geölten Bodens zu erzielen. Ohne das Holz aufzurauen, lässt sich die Grundierung leicht, sicher und völlig ansatzfrei mit der Rolle, die transparente Variante auch mit dem Spachtel, verarbeiten. Die kantenverleimende Wirkung von Wasserlacken wird reduziert. Bei fachgerecht verlegten und schubfest verklebten Parkett- und Holzfußböden treten keine Blockverleimungen auf. Nach etwa 12 Stunden ist sie bereit für die Überlackierung mit den abgestimmten LOBADUR® Wasserlacken.

Typisch für LOBA erfüllt auch **LOBADUR® HS 2K Intensive^{A.T}** höchste Anforderungen an Umweltfreundlichkeit und Gesundheitsverträglichkeit. Die Grundierung zeichnet sich durch einen Festkörpergehalt von 93 % aus und ist kobalt- sowie butanonoximfrei. Damit stellt sie nach der TRGS 617 ein ideales Substitutionsprodukt für stark lösemittelhaltige Systeme dar.



Rückkehr zu natürlichen Materialien und Oberflächen

Dass Holzböden wieder stark gefragt sind, liegt zum einen am gestiegenen Umweltbewusstsein der Verbraucher und dem daraus resultierenden Interesse an langlebigen Produkten. Zum anderen spielen Natürlichkeit und die Reduktion auf das Wesentliche eine wichtige Rolle im Raumausstattungsbereich. Holz darf wie Holz aussehen. Um den Charakter unterschiedlicher Holzarten optimal hervorzubringen, kommen die 12 Farbgrundierungen der **LOBADUR® HS 2K IntensiveColor A.T.** in Kombination mit der weißen, braunen oder schwarzen **LOBASOL® PreTone** Pigmentbeize gerade recht. Mit der wasserbasierten Pigmentbeize lassen sich nicht nur Farben erweitern und intensivieren, sondern auch kundenspezifische Anpassungen umsetzen. Da sich die 12 Farbgrundierungen auch untereinander mischen lassen, ist die Gestaltungsvielfalt groß. Architekten und Planer können so die Anmutung von Parkett- und Holzböden präzise auf die jeweilige Raumgestaltung abstimmen. Zur Bemusterung bietet LOBA für dieses Colorierungs-System 12 Farbmusterkarten sowie ein MusterSet mit allen Farbtönen und Zubehör an.

Auf der DOMOTEX 2017 werden den Besucher die verschiedenen Anwendungsmöglichkeiten der Colorierung live am Messestand von LOBA in Halle 7, Stand A 37 vorgestellt. Im Juli 2017 bietet LOBA auch einen Workshop zu Thema „Colorierungen“ an.

(3.752 Zeichen mit Leerzeichen)

Über LOBA

LOBA zählt zu den führenden Herstellern von Versiegelungs- und Pflegesystemen für Parkett-, Holz-, und Korkfußböden in Deutschland. LOBA befasst sich als einziges deutsches Unternehmen der Branche ausschließlich mit diesen Produkten und hat sich damit international positioniert. Das traditionsreiche Familienunternehmen aus Süddeutschland ist durch seine hohe Spezialisierung und Innovationskraft zum Technologieführer in Europa geworden. Außerdem setzen Fachhandwerker in 60 Ländern der Welt auf die umweltfreundlichen, wasserbasierten Versiegelungssysteme von LOBA.

Fußbodenöle und -wachse, Produkte für die industrielle Anwendung sowie Reinigungs- und Pflegeprodukte runden das Produktportfolio ab. Produziert wird ausschließlich am Firmensitz in Ditzingen bei Stuttgart. Das Unternehmen beschäftigt 85 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter.

Weitere Informationen unter: www.loba.de

LOBA – der Spezialist für Parkett- und Holzfußböden – seit 1922.

Ansprechpartner für die Presse:

LOBA GmbH & Co. KG

Alexandra Wiest

Leonberger Str. 56-62

D-71254 Ditzingen

Tel. 07156-357-171 Fax 07156-357-151

E-Mail: alexandra.wiest@loba.de

Abdruck oder teilweise Veröffentlichung frei. Belegexemplare erbeten.