Sealer FR





它让您安然入梦

2K双组分拼花地板专用漆。用于提高防火性能。 使用WS Sealer FR水性防火底漆使木地板的烟雾降低约 90%。通过阻燃性能可使火源的蔓延降低50%以上。

- 积极改善消防性能
- 用于有消防规定的物品
- 在LOBA 系统中加工简单
- 对外观无不良影响
- LOBA的创新

使用范围:

适用于木材密度 ≥ 0.47 g/cm³的所有木种(例如榉木、橡木、印茄木、鸡翅木)。 用于在无法确保最低厚度符合 EN 14342 的实木地板以及非标准实木地板上获得符合 EN 13501-1 等级 Cfl-s1 的表面阻燃性。需要粘贴在不可燃的矿物基层上。更多说明请参见检验证书-燃烧特性的分类报告请参见 DIN EN 13501-1。





产品数据

产品编号			
11833	5 kg	2	96

固体 34 ±2% 粘度DIN 4 23 ±2s

存储和运输 12个月的存储稳定性。 没有ADR规定的危险品。

存储和运输温度为+5到+25℃,注意防冻

保护。

GISCODE W3+

2004/42/CE 欧盟对产品的限制值(类别 A/i): 140 克/升

(2010年)。

本产品所含VOC(有机化合物挥发性)最大

为72 克/升。

加工处理提示

- 摇匀组份 A·在同时使用例如LOBATOOL颜料搅拌机搅拌情况下,按十比一的比例缓慢加入组份B。混合两小时后可进行处理。
- 表面必须正确打磨。地板必须干燥、无旧涂层、油、油脂、蜡、 硅酮、打磨灰尘和其他污染物。
- 理想的加工条件是:室温 +15°C 至 +25°C, 地板温度 +15°C 至 +22°C, 相对空气湿度 40% 至 75%, 材料温度 +18°C 至 +25°C, 最大木材湿度 12%, 并且工作室通风充足。
- 为了预防镶木地板损坏·在加工使用时应追求预计的年度平均室内气候条件。
- 为了减少膨胀压力过大的危险,我们建议每天最多滚涂 2 层。
- 不要把材料直接倒在地板上,请使用LOBATOOL涂料桶。
- 摇匀材料。
- 请遵守常规的和产品特殊的劳动保护规定。详细信息请参阅操作 说明的GISCODE。操作说明可通过www.wingis-online.de获取。

稀释剂

该产品已调制成即用型,不得进行稀释!

涂布工具/涂布量

LOBA 涂料滚筒 Deluxe 120 和 LOBA 涂料滚筒 Microfaser 100-120/100-120 ml(g)/m² = 8-10m²/l(kg)

干燥时间

- 最早可在12小时后复涂。
- 但在24小时内完成。

使用天然色彩的结构:

- 按专业规定准备基层,使用LOBA EasyPrime水性底漆上底漆。
- 底漆的干燥参见技术信息。
- 滚涂 Sealer FR水性防火底漆。
- 干燥过夜,最长24小时。
- 滚涂 Sealer水性产品。干燥过夜。
- 使用LOBATOOL牌P120穿孔毡垫或更细的穿孔毡垫进行层间打磨。
- 批刀批涂LOBA TopGel 水性表面凝胶。
- 滚涂LOBA 2K Duo度欧水性双组分产品(除了高光泽外·可使用所有的系列产品)。

一般提示

清洗工具:立即用水清洗工具和设备。

干燥时间:所述的干燥时间适用于+20℃的温度和相对空气湿度50%,且工作区域无对流性通风。温度较低,相对空气湿度较高以及通风不好会延长干燥时间。在漆膜达到最终固化之前,不要涂布任何维护产品、或用湿布清洁地板,也不要在上面铺地毯。产品的具体说明请参见相应的技术信息。

层间打磨:由于要涂布数层涂料,24小时之内可直接覆涂,无需打磨,超过了这个时间则必须打磨以确保层间附着力。涂布最后一遍之前进行打磨可得到平滑均匀的表面。每次打磨之后要仔细彻底去除打磨灰尘

使用或者不使用底漆:无论在什么样的木种上,底漆的使用都增加了涂布的安全性,确保表面没有滚痕。进一步的详细信息请参考LOBA公司最新产品目录上的底漆适用木材列表。

地板侧边粘连效应:一般来说水性面漆发生地板侧边粘连效应的可能性较低。为了避免地板粘贴时产生不规则的接缝,可采取以下几种措施:使用抗剪切或牢固弹性地板胶铺装地板,用腻子仔细彻底填充接缝和空隙,使用相配的底漆,例如 LOBA EasyPrime水性底漆,铺装前用与复涂产品相匹配的封蜡预处理地板倒角接缝。采取措施让室内环境,特别是相对空气湿度保持恒定。(建议为客户提供详细咨询)。特别是有破损的旧地板、不牢固或弹性地板胶、用钉固定的拼花地板、木板、木材铺砌表面、工业拼花地板,平行铺装地板、地暖系统上的地板或对水分敏感的木种,如榉木、枫木,都较容易受到影响。

相互作用:含有软化剂的材料,例如地毯衬垫、家具衬垫、座椅轮子、弹性地板胶和安装粘合剂等,可能会导致漆膜的软化和变色。接缝中的沉淀物可能造成触觉和视觉影响。接触到染发剂,汽车、摩托车、自行车橡胶轮胎等类似物品的表面可能会产生长期不可逆转的变色。

本文档中的信息以及我们针对操作人员提供的所有其他提示和建议,是我们多年的经验积累,并符合标准条件。由于我们产品涂布方法的多样性和不同的加工条件,购买者应自己测试产品的适用性,或联系LOBA公司的应用技术部门获得技术支持。必须遵守地板制造商的建议和现行标准。我们的保证和责任只限于我们一般商业条件中的规定,不会因此信息或其他技术部门提供的咨询而扩大。随着新技术信息的出版,旧的信息将自动失去其有效性。

带有®的词和符号表示至少是在德国范围内注册登记并受版权保护的品牌标记。