VivaFill

腻子

最佳填充能力 - 没有刺激性气味。

水性腻子。 用于生产木材腻子。

- 消耗量少、覆盖率高
- 气味中性
- 快速干燥
- 安全简便
- VOC(有机化合物挥发性)值很低，GISCODE W2+
- 排放极低，EMICODE® EC1

使用范围:

适用于填补接缝和修复胶合拼花地板和实木地板的微小损伤。有过宽和脏污接缝的旧地板，以及木结构上钉钉或用螺丝固定的木地板通常不用腻子处理，干燥的木腻子会出现部分破裂。

GEV-EMICODE EC 1 极低的挥发性

产品数据

产品编号			
11511	5l	4	128

固体	20 ±2%
存储和运输	12个月的存储稳定性。 没有ADR规定的危险品。 存储和运输温度为+5到+25°C，注意防冻保护。
GISCODE	W2+

13/01/2024

加工处理提示

- 表面必须正确打磨。地板必须干燥，无旧涂层、油、油脂、蜡、硅酮、打磨灰尘和其他污染物。
- 理想的加工条件是：室温 +15°C 至 +25°C，地板温度 +15°C 至 +22°C，相对空气湿度 40% 至 75%，材料温度 +18°C 至 +25°C，最大木材湿度 12%，并且工作室通风充足。
- 为了预防镶木地板损坏，在加工使用时应追求预计的年度平均室内气候条件。
- 摇匀材料。
- 请遵守常规的和产品特殊的劳动保护规定。详细信息请参阅操作说明的GISCODE。操作说明可通过www.wingis-online.de获取。

稀释剂

该产品已调制成即用型，不得进行稀释！

涂布工具/涂布量

LOBA 批刀| 约 50 ml/m²(20 m²/l)。消耗量根据接缝宽度而变。

干燥时间

- 细小接缝最早可以在20分钟后进行打磨。
- 翻新时特大接缝情况下请等过夜干燥。
- 最早在60分钟后使用推荐的表面处理系统进行复涂。

适用于表面处理的系统：

- 所有 LOBA 密封和油系统。

应用：

- 层间打磨(例如 60 目)之后和最后打磨(例如 100 目)之前。
- 将产品以尽可能细的相应木种打磨粉尘，制成膏状的柔软材料。
- 使用的磨料越细，使用批刀批涂材料越好，接缝中的附着力越强。
- 最后打磨前，刮平整个地面。
- 接缝或损坏较大时，干燥后重复操作过程。
- 仔细清除表面的残余物。
- 干燥后应完全磨掉表面上的腻子(最后打磨)。

小窍门： 在 1:10 的重量混合比(打磨灰尘与腻子溶液)之下会实现完美的色彩效果。

一般提示

清洗工具：立即用水清洗工具和设备。

干燥时间：所述的干燥时间适用于+20°C的温度和50%的相对空气湿度，并且工作空间须谨慎通风，没有气流。温度较低，相对空气湿度较高以及通风不好会延长干燥时间。

地板侧边粘连效应： 一般来说水性面漆发生地板侧边粘连效应的可能性较低。为了避免地板粘贴时产生不规则的接缝，可采取以下几种措施：使用抗剪切或牢固弹性地板胶铺装地板，用腻子仔细彻底填充接缝和空隙，使用相配的底漆，例如 LOBA EasyPrime水性底漆，铺装前用与复涂产品相匹配的封蜡预处理地板倒角接缝。采取措施让室内环境，特别是相对空气湿度保持恒定。(建议为客户提供详细咨询)。特别是有破损的旧地板、不牢固或弹性地板胶、用钉固定的拼花地板、木板、木材铺砌表面、工业拼花地板，平行铺装地板、地暖系统上的地板或对水分敏感的木种，如桦木、枫木，都较容易受到影响。

本文档中的信息以及我们针对操作人员提供的所有其他提示和建议，是我们多年的经验积累，并符合标准条件。由于我们产品涂布方法的多样性和不同的加工条件，购买者应自己测试产品的适用性，或联系LOBA公司的应用技术部门获得技术支持。必须遵守地板制造商的建议和现行标准。我们的保证和责任只限于我们一般商业条件中的规定，不会因此信息或其他技术部门提供的咨询而扩大。随着新技术信息的出版，旧的信息将自动失去其有效性。

带有®的词和符号表示至少是在德国范围内注册登记并受版权保护的品牌标记。

13/01/2024