



# 2K Intensive Transparent

APPRÊT



Apprêt High Solid à base d'huile à deux composants pour parquets. Les couleurs d'un bois huilé sont exaltées par une intensification importante du bois. Mise en œuvre facile et sûre, fonctionne en combinaison avec tous les vernis LOBA à tous les degrés de brillance.

- Intensification notable de la couleur du bois
- Sans cobalt ni butanone oxime
- Combine l'aspect huilé et les avantages de la vitrification
- Mise en œuvre sûre et aisée
- Pas de grainage du bois
- Pas d'effet de collage des bords

#### Domaine d'application:

Convient pour quasiment tous les bois européens et exotiques. Se reporter à la liste des bois LOBA que vous trouverez sur le site [www.loba.de](http://www.loba.de). En cas de doute, adressez-vous impérativement à l'usine. L'effet de collage des bords des vernis à l'eau est réduit. Absence de collage en bloc dans le cas des parquets et planchers en bois posés dans les règles de l'art et collés de manière résistante au cisaillement et élastique.

## Informations relatives au produit

ARTICLE N°			
11053	600 g	4	320
	2,5 kg	4	120

<b>Solides</b>	93 ±2%
<b>Viscosité DIN 4</b>	19 ±2s
<b>Stockage et transport</b>	Stable au stockage pendant 12 mois. Produit non dangereux selon l'ADR. Ne craint pas le gel.
<b>GISCODE</b>	Ö40/DD+

## Conseils d'utilisation

- Remuer la pâte, incorporer le durcisseur à raison de 1/5 tout en mélangeant machinalement avec un mélangeur de couleur LOBATool. En cas de mélange d'une partie de la quantité, appliquer le même rapport. Mise en œuvre 2 heures après avoir préparé le mélange.
- Si les conditions de chantier présentent une humidité relative supérieure ou égale à 50 %, il est important de garantir la circulation de l'air à l'aide de ventilateurs.
- La surface doit être poncée dans les règles de l'art. Le sol doit être sec et exempt de toutes éventuelles couches anciennes, d'huile, de corps gras, de cire, de silicone, de poussière de rectification ou autres contaminants.
- Les conditions optimales d'application sont les suivantes : température ambiante de +15°C à +25°C, température du sol de +15°C à +22°C, hygrométrie de 40 % à 65 %, température du produit de +18°C à +25°C, humidité max. du bois de 12 %, aération suffisante des locaux de travail.
- Afin de prévenir les dommages causés au parquet, il convient de respecter le climat ambiant prévu pour l'utilisation en moyenne annuelle lors de la mise en œuvre.
- Ne pas répandre le produit sur le sol, utiliser le LOBA bidon de vitrification.
- Bien mélanger le produit.
- Respecter les conditions générales de protection pour le travail et le cas échéant les conditions spécifiques au produit. Pour de plus amples informations sur le GISCODE, se reporter aux instructions de service disponibles sur le site [www.wingis-online](http://www.wingis-online).

### DILUANT

Le produit est prêt à l'emploi et ne doit pas être dilué !

### APPLICATEUR D'ENDUCTION / CONSOMMATION DE PRODUIT

LOBA rouleau pour huile microfibre 60-80 / env. 20-40g/m<sup>2</sup> (25-50 m<sup>2</sup>/kg) selon le taux d'absorption du support. Égaliser avec LOBA pad special beige.

### PONÇAGE INTERMÉDIAIRE

Pas de rectification intermédiaire de l'apprêt.

### TEMPS DE SÉCHAGE

- Peut être recouvert au plus tôt après 12 heures.
- En cas de séchage plus long, attendre le séchage complet.

### VERNIS ADAPTÉ AU VERNISSAGE ULTÉRIEUR :

- 2K InvisibleProtect
- 2K Supra A.T.
- 2K Duo.
- 2K Fusion.
- EasyFinish.

### RECOMMANDATION DE SYSTÈME APPLICATION AU ROULEAU :

- Appliquer finement la couche de fond avec le rouleau LOBA pour huile microfibre 60/80.
- Après un temps d'action d'env. 30-60 minutes, égaliser soigneusement avec une machine monodisque et LOBA pad special beige et retirer entièrement l'excédent.
- Minimum 12h de séchage.
- Passer au rouleau la peinture à l'eau LOBA (selon les informations techniques).
- Ponçage intermédiaire avec un tissu de polissage LOBA et patins abrasifs posés P240.
- Passez au rouleau la peinture à l'eau LOBA (selon les informations techniques).

### INSTRUCTIONS IMPORTANTES

Si les fibres ne sont pas saturées en raison d'une quantité insuffisante de produit, par ex. en cas de mise en œuvre à la spatule, le bois non-traité grisaille.

L'excédent de produit doit être entièrement retiré lors de l'égalisation. Des temps de séchage plus longs sont possibles dans le cas de certains bois exotiques.

Conserver les chiffons, pads et autres outils de travail imbibés dans des récipients fermés, humidifier l'huile avec de l'eau en présence de poussière de ponçage, de chiffons en tissu, etc. ou les conserver dans un seau pouvant être fermé et les éliminer sans risque d'incendie. Dans le cas contraire, il existe un risque de combustion spontanée. Aérer soigneusement les zones de travail pendant l'application et le séchage.

## Instructions générales

**Nettoyage des outils :** nettoyer les outils à l'aide de solvants tels qu'un dissolvant pour pinces.

**Temps de séchage :** les temps de séchage sont indiqués pour une température de +20°C, une hygrométrie de 50% et une aération correcte des locaux de travail, à l'abri des courants d'air. Des températures inférieures, une hygrométrie plus élevée ou une mauvaise aération rallongent le temps de séchage. Ne pas laver ni poser un tapis avant durcissement définitif. Pour couvrir la surface avant durcissement définitif, utiliser LOBA Cover 400. Vous trouverez les données spécifiques au produit dans les fiches techniques correspondantes.

**Collage des bords :** les parquets, planchers, dallages en bois, parquets à lamelles sur chants et les parquets sur chauffage au sol qui ne sont pas collés de manière à être résistants au cisaillement ainsi que les essences ayant une courte durée de transition à l'humidité (par ex. hêtre) travaillent beaucoup lors de variations des conditions ambiantes (hygrométrie, température). L'utilisation d'huiles permet d'éviter la formation de fentes au niveau des joints.

**Interactions :** les matériaux contenant des plastifiants, notamment les sous-tapis, le rembourrage des meubles, les roulettes de chaises, les colles élastiques pour parquets et colles de montage, etc., peuvent provoquer le ramollissement et la décoloration du fini. Les accumulations dans les jointures peuvent affecter l'effet visuel et sensoriel. Les teintures capillaires, la gomme des pneus des voitures, motocycles, vélos et similaires peuvent entraîner des colorations de surface durables et irréversibles.

Les renseignements contenus dans ce document et toute autre information ou conseil que nous fournissons à l'applicateur résultent de notre expérience et se basent sur des conditions Spécialisées. En raison de la grande variété de possibilités d'application et des conditions de traitement, il est de la responsabilité du client de tester notre produit pour en juger l'aptitude à l'usage prévu ou de demander conseil auprès du service technique LOBA. Respectez les recommandations du fabricant de revêtement et les normes en vigueur. Notre responsabilité repose exclusivement sur les conditions générales de vente et n'est pas étendue du fait des présentes informations, ni suite aux conseils donnés par notre service technique. La publication d'une nouvelle fiche technique annule et remplace l'ancienne.

Les termes et symboles suivis d'un ® sont des droits de marque enregistrés et protégés tout au moins sur le territoire de l'Allemagne.