2K ImpactOil Color
各种颜色

高固油彩色款

满足最高要求的天然地板油

适用于木地板的彩色植物型2K双组份自然油。 在保持出色耐久性的同时突出木材的天然纹理。 从而适用于具有最高要求的公共和私营区域，甚至潮湿环境。 通过良好的渗透性能对木材进行保护，同时保留木材的多孔和呼吸功能。 通过LOBA 2K双组分技术减少维护工作，同时达到对水和化学品更好的耐受性。

- 出色的防水性，可用于浴室，SPA等湿区。
- 以一天完工系统节省加工时间
- 消耗量少、覆盖率高
- 100%的固体—无溶剂
- 所有系列可以相互混合
- 安全简便
- 通过了按 DIN EN 16165:2021-12 的工作区防滑认证
- 适用于符合 EN 71-3 要求的儿童玩具

使用范围:

适用于拼花地板和实木地板的专业着色。最适用于粗气孔硬木(橡木、白蜡木)。 适用于木地板的最初浸渍处理。 也适用于如浴室、健康房等湿度较高的室内。 防滑性符合 DIN EN 16165:2021-12 评审组 R10。 适用于符合DIN EN 71-3— “某些部门移动” 要求的儿童玩具。 适用于几乎所有欧洲和异国木种。请查阅网页www.loba.de上的LOBA适用木种列表。如有疑问，请联系工厂。

产品数据

产品编号			
10610	750 g	4	400

也可以100 ml的样品罐形式获取所有颜色。
10610-90 / MusterSet(样品套装) / 17 x 100 ml + 变色剂 + 5 x 100 ml PreTone

有效成分	改良植物油, 颜料, 干物质, 不含钴的干物质, 水
存储和运输	36个月的存储稳定性。 没有ADR规定的危险品。 对霜冻不敏感。
GISCODE	Ö10/DD+

14/01/2024

产品数据

基色

900005 黑色 | 900126 白色 | 900148 灰色

木材颜色

800099 红木 | 800127 核桃树 | 800132 烟熏 | 800145 坎巴拉 | 800149 黑金檀 | 800150 阁楼 | 800200 古橡木

时尚颜色

700133 纸莎草 | 900127 白垩 | 900143 牡蛎 | 900144 粘土 | 900145 砂 | 900146 珍珠 | 900147 银色

没有颜色保证

加工处理提示

- 物料搅拌，以10:1的比例仔细拌入固化剂(也可用一台LOBATOOL颜料搅拌机搅拌)如果只是部分数量混合，必须进行称重。透明油混合2小时后，有色油混合1小时后可进行处理。
- 表面必须正确打磨。地板必须干燥，无旧涂层、油、油脂、蜡、硅酮、打磨灰尘和其他污染物。
- 理想的加工条件是：室温 +15°C 至 +25°C，地板温度 +15°C 至 +22°C，相对空气湿度 40% 至 65%，材料温度 +18°C 至 +25°C，最大木材湿度 12%，并且工作室通风充足。
- 为了预防镶木地板损坏，在加工使用时应追求预计的年度平均室内气候条件。
- 其他运用方法可能会造成干燥时间以及消耗等参数的偏差。
- 不要把材料直接倒在地板上，请使用LOBATOOL涂料桶。
- 摇匀材料。
- 所用木材的自有色调、结构和孔隙度以及打磨精度对所要达到的色调有着很大的影响。我们强烈推荐，用现场打磨技术针对原始木材的色样进行自我检测，必要时由业主给予批准。
- 必须遵守LOBA"拼花地板着色打磨指南"的要求。
- 使用各种颜料前，我们建议进行试涂布，以评估其可达到的色调和整体外观效果。颜色可互相混合。为了增亮或降低遮盖力，可混合不同的透明系列产品。为了达到均匀的色彩，需要使用饱和颜料，因此，最多允许用三种无色部分对一种有色部分进行稀释。
- 如果大表面需要使用一桶以上的颜料，则要在开始工作前在工作容器中混合全部颜料。
- 在润湿表面中，由于颜料渗透进木材中，以后表面无法恢复到初始状态。
- 请遵守常规的和产品特殊的劳动保护规定。详细信息请参阅操作说明的GISCODE。操作说明可通过www.wingis-online.de获取。
- 该产品是LOBA和Wakol “互联系统” 的组成部分。经批准的、与Wakol地板粘结剂的组合请参见 “互联系统矩阵” ：www.loba.de/connected-systems

稀释剂

为了减轻色调或减少不透明度，可用透明系列产品进行混合。最多用3份透明部分对一份有色部分进行混合。

涂布工具/涂布量

LOBATOOL批刀 / 每个应用程序 约30 g/m² (33 m²/kg)，分别根据基材的吸收能力而定。使用LOBATOOL浅褐色专用毡垫来进行找平。

干燥时间

- 12小时后可行走。
- 48小时后可用。
- 10天后可全面承载和全覆盖。
- 可使用LOBATOOL Cover 400提前覆盖，详细说明参见产品技术信息。

为达到特殊效果，可选的预处理方式

颜料着色剂：

- 白色Pre Tone。

批刀涂布：

- 使用LOBA批刀涂布一层油。
- 使其作用。
- 在涂油开始后约20 分钟使用圆盘砂光机和下部垫入的LOBA浅褐色专用毡垫进行找平。
- 使用批刀第二次涂油。
- 使其作用。
- 在涂油开始后约20 分钟使用圆盘砂光机和下部垫入的LOBA浅褐色专用毡垫进行找平。

14/01/2024

加工处理提示

在带接缝的地板和倒角木板上涂布-毡垫涂布：

将2K ImpactOilColor高固含双组份着色油直接涂在LOBATOOL的浅褐色专用毡垫上。在圆盘砂光机的帮助下涂油。使用新的(干燥的)LOBATOOL浅褐色专用毡垫进行找平。干燥过夜。将2K ImpactOilColor高固含双组份着色油直接涂在LOBATOOL浅褐色专用毡垫上。在圆盘砂光机的帮助下涂油。使用新的(干燥的)LOBATOOL浅褐色专用毡垫进行找平。有关该技术的详细信息请在网页www.loba.de中的“技术小贴士和诀窍”中查看。

重要提示

不能用于喷涂施工。
找平期间必须完全去除多余的材料。在各种异国木材上可能会发生干燥延迟的情况。
将浸湿的抹布、垫子和其他作业工具存放在封闭的容器中，用水浸湿与磨料粉、抹布等结合的油，或存放在可上锁的桶中或以防火方式处置——否则有自然危险。在处理和干燥期间小心地为工作区域通风。
批刀批涂只能在接缝密封的木地板中使用。接缝中附着的油在较长时间内不会完全干燥。

一般提示

工具清洗：用溶剂，例如用清洁刷清洗工具。

干燥时间：所述的干燥时间适用于+20°C的温度和相对空气湿度50%，且工作区域无对流性通风。温度较低，相对空气湿度较高以及通风不好会延长干燥时间。在漆膜达到最终固化之前，不要涂布任何维护产品、或用湿布清洁地板，也不要在上面铺地毯。产品的具体说明请参见相应的技术信息。

地板侧边粘连效应：非抗剪切地板胶铺装的拼花地板、木板、木材铺砌表面、工业拼花地板和地暖上的地板以及对水分敏感的木种(例如榉木)，会随着室内环境(湿度、温度)变化而导致尺寸变化。上油后，侧边粘连及地板连接处裂缝不会出现。

相互作用：含有软化剂的材料，例如地毯衬垫、家具衬垫、座椅轮子、弹性地板胶和安装粘合剂等，可能会导致漆膜的软化和变色。接缝中的沉淀物可能造成触觉和视觉影响。接触到染发剂，汽车、摩托车、自行车橡胶轮胎等类似物品的表面可能会产生长期不可逆转的变色。

互联系统：经由互联系统检测的产品通过优化，确保在专业化处理时不会因表面处理产品与粘胶剂相互之间的化学作用而发生颜色变深现象。

本文档中的信息以及我们针对操作人员提供的所有其他提示和建议，是我们多年的经验积累，并符合标准条件。由于我们产品涂布方法的多样性和不同的加工条件，购买者应自己测试产品的适用性，或联系LOBA公司的应用技术部门获得技术支持。必须遵守地板制造商的建议和现行标准。我们的保证和责任只限于我们一般商业条件中的规定，不会因此信息或其他技术部门提供的咨询而扩大。随着新技术信息的出版，旧的信息将自动失去其有效性。

带有®的词和符号表示至少是在德国范围内注册登记并受版权保护的品牌标记。

LOBA GmbH & Co. KG | Leonberger Str. 56-62 | 71254 Ditzingen | Germany | Tel.: +49 7156 357-0 | service@loba.de | www.loba.de