Akzent 100 Wax

高固蜡

植物型木地板高固油/蜡。 突出木材的天然纹理。

- 表面外观均匀，饱满
- 100%的固体—无溶剂
- 消耗量少、覆盖率高
- 增加表面的耐水性
- 适用于符合 EN 71-3 要求的儿童玩具

使用范围:

适用于用HS Akzent 100 Oil 高固含单组份自然油浸渍的木地板的最后处理。 适用于几乎所有欧洲和异国木种。请查阅网页www.loba.de上的LOBA适用木种列表。如有疑问，请联系工厂。

产品数据

产品编号			
10602	750 ml	6	480

有效成分	改良植物油, 植物蜡, 蜡, 干物质, 不含钴的干物质, 脂肪族碳氢化合物, 水
存储和运输	36个月的存储稳定性。 没有ADR规定的危险品。 对霜冻不敏感。
GISCODE	Ö10+

14/01/2024

加工处理提示

- 表面必须正确打磨。地板必须干燥，无旧涂层、油、油脂、蜡、硅酮、打磨灰尘和其他污染物。
- 理想的加工条件是：室温 +15°C 至 +25°C，地板温度 +15°C 至 +22°C，相对空气湿度 40% 至 65%，材料温度 +18°C 至 +25°C，最大木材湿度 12%，并且工作室通风充足。
- 为了预防镶木地板损坏，在加工使用时应追求预计的年度平均室内气候条件。
- 请遵守常规的和产品特殊的劳动保护规定。详细信息请参阅操作说明的GISCODE。操作说明可通过www.wingis-online.de获取。
- 该产品是LOBA和Wakol“互联系统”的组成部分。经批准的、与Wakol地板粘结剂的组合请参见“互联系统矩阵”：www.loba.de/connected-systems

稀释剂

该产品已调制成即用型，不得进行稀释！

涂布工具/涂布量

LOBATOOL批刀 / 10—20 ml/m²(50—100m²/升)，分别根据基材的吸收能力而定。使用LOBATOOL浅褐色或白色专用毡垫来进行找平。

干燥时间

- 12小时后可行走。
- 24小时后可用。
- 10天后可全面承载和全覆盖。
- 可使用LOBATOOL Cover 400提前覆盖，详细说明参见产品技术信息。

准备：

- 使用LOBATOOL批刀分区涂布LOBA Akzent 100高固含单组份自然油。
- 直接使用圆盘砂光机和下面垫入的LOBATOOL浅褐色专用毡垫进行找平。
- 隔夜干燥。

加工:

- 使用LOBATOOL金属批刀分区涂布 Akzent 100 Wax高固含单组份自然蜡。
- 直接使用圆盘砂光机和下面垫入的LOBATOOL浅褐色或白色专用毡垫进行找平。

重要提示

找平期间必须完全去除多余的材料。在各种异国木材上可能会发生干燥延迟的情况。
将浸湿的抹布、垫子和其他作业工具存放在封闭的容器中，用水浸湿与磨料粉、抹布等结合的油，或存放在可上锁的桶中或以防火方式处置——否则有自然危险。在处理和干燥期间小心地为工作区域通风。
批刀批涂只能在接缝密封的木地板中使用。接缝中附着的油在较长时间内不会完全干燥。

一般提示

工具清洗：用溶剂，例如用清洁刷清洗工具。

干燥时间：所述的干燥时间适用于+20°C的温度和相对空气湿度50%，且工作区域无对流性通风。温度较低，相对空气湿度较高以及通风不好会延长干燥时间。在漆膜达到最终固化之前，不要涂布任何维护产品、或用湿布清洁地板，也不要在上面铺地毯。产品的具体说明请参见相应的技术信息。

地板侧边粘连效应：非抗剪切地板胶铺装的拼花地板、木板、木材铺砌表面、工业拼花地板和地暖上的地板以及对水分敏感的木种(例如榉木)，会随着室内环境(湿度、温度)变化而导致尺寸变化。上油后，侧边粘连及地板连接处裂缝不会出现。

相互作用：含有软化剂的材料，例如地毯衬垫、家具衬垫、座椅轮子、弹性地板胶和安装粘合剂等，可能会导致漆膜的软化和变色。接缝中的沉淀物可能造成触觉和视觉影响。接触到染发剂，汽车、摩托车、自行车橡胶轮胎等类似物品的表面可能会产生长期不可逆转的变色。

互联系统：经由互联系统检测的产品通过优化，确保在专业化处理时不会因表面处理产品与粘胶剂相互之间的化学作用而发生颜色变深现象。

本文档中的信息以及我们针对操作人员提供的所有其他提示和建议，是我们多年的经验积累，并符合标准条件。由于我们产品涂布方法的多样性和不同的加工条件，购买者应自己测试产品的适用性，或联系LOBA公司的应用技术部门获得技术支持。必须遵守地板制造商的建议和现行标准。我们的保证和责任只限于我们一般商业条件中的规定，不会因此信息或其他技术部门提供的咨询而扩大。随着新技术信息的出版，旧的信息将自动失去其有效性。

带有®的词和符号表示至少是在德国范围内注册登记并受版权保护的品牌标记。

14/01/2024