



HardwaxOil

extra-mat

HUILE-CIRE DURE



Aspect huileé et toucher velouté avec une grande résistance

Huile-cire dure formant des couches. Un aspect riche et un toucher velouté : HardwaxOil met en valeur la beauté et le caractère du bois. Elle forme une couche résistante et antidérapante qui protège efficacement contre l'humidité et la saleté.

- Sans oxime ni cobalt
- Aspect visuel uniforme, plein
- Toucher naturel et velouté
- Convient pour les réparations partielles
- Surface insensible à la saleté et facile à nettoyer
- Antidérapant certifié selon la norme DIN EN 16165:2021-12 pour les zones de travail, groupe d'évaluation R10.
- Convient aux jouets d'enfants suivant EN 71-3

Domaine d'application:

Convient pour les parquets et sols en liège. Convient pour quasiment tous les bois européens et exotiques. Se reporter à la liste des bois LOBA que vous trouverez sur le site www.loba.de. En cas de doute, adressez-vous impérativement à l'usine. Effet antidérapant selon DIN EN 16165:2021-12 classe d'évaluation R10.



Informations relatives au produit

ARTICLE N°			
	10 l	-	42
10509	2,5 l	4	120
	750 ml	6	480

Solides	52 ±2%
Ingrédients	hydrocarbures aliphatiques, siccatifs
Stockage et transport	Stable au stockage pendant 24 mois, respectez les instructions sur le bidon. Produit non dangereux selon l'ADR. Ne craint pas le gel.
GISCODE	Ö60
2004/42/CE	Valeur limite de l'UE pour le produit (cat. A/i) : 500 g/l (2010). Ce produit contient au maximum 441 g/l de COV.

Conseils d'utilisation

- Pour les bidons à partir de 10 l, remuer la pâte à la machine avant le début des travaux, par ex. avec le mélangeur de couleur LOBATOOL.
- La surface doit être poncée dans les règles de l'art. Le sol doit être sec et exempt de toutes éventuelles couches anciennes, d'huile, de corps gras, de cire, de silicone, de poussière de rectification ou autres contaminants.
- Les conditions optimales d'application sont les suivantes : température ambiante de +15°C à +25°C, température du sol de +15°C à +22°C, hygrométrie de 40 % à 65 %, température du produit de +18°C à +25°C, humidité max. du bois de 12 %, aération suffisante des locaux de travail.
- Afin de prévenir les dommages causés au parquet, il convient de respecter le climat ambiant prévu pour l'utilisation en moyenne annuelle lors de la mise en œuvre.
- Ne pas répandre le produit sur le sol, utiliser le LOBA bidon de vitrification.
- Respecter les conditions générales de protection pour le travail et le cas échéant les conditions spécifiques au produit. Pour de plus amples informations sur le GISCODE, se reporter aux instructions de service disponibles sur le site www.wingis-online.
- Ce produit fait partie du « Connected Systems » de LOBA et Wakol. Les combinaisons autorisées avec les colles à parquets Wakol figurent dans la « Matrice Connected Systems » : www.loba.de/connected-systems
- Bien mélanger le produit.

DILUANT

Le produit est prêt à l'emploi et ne doit pas être dilué !

APPLICATEUR D'ENDUCTION / CONSOMMATION DE PRODUIT

Application à la spatule : LOBA spatule de surface/env. 20 ml/m² (50 m²/l)

Application au rouleau et au pinceau : LOBA rouleau pour huile microfibre 60-80 ou LOBA brosse à huile/env. 40-60 ml/m² (20 m²/l)

PONÇAGE INTERMÉDIAIRE

Peut être recouvert de vernis sous 24 heures sans rectification intermédiaire, ensuite uniquement avec rectification intermédiaire. Une rectification intermédiaire réalisée avant la dernière couche permet d'améliorer le résultat visuel final.

TEMPS DE SÉCHAGE

- Peut être pratiqué avec précaution, poncé et recouvert de peinture au plus tôt après 8 heures.
- Praticable après 24 heures.
- Pleinement utilisable et recouvrement après 10 jours.
- Un recouvrement plus tôt est possible avec LOBA Cover 400, pour plus de détails, se reporter à la fiche technique du produit.
- Les temps de séchage sont indiqués pour une température de +20°C, une hygrométrie de 50% et une aération correcte des locaux de.

APPLICATION À LA SPATULE ET AU ROULEAU :

Pour les planchers en bois.

- Appliquer soigneusement HardwaxOil par sections avec la spatule de surface LOBA.
- Égaliser immédiatement avec une machine monodisque et le pad spécial LOBASAND beige.
- Séchage minimum 8 heures, maximum 24 heures.
- Appliquer HardwaxOil avec le rouleau LOBA pour huile microfibre 60-80/brosse à huile LOBA en une couche fine et uniforme.
- Sur les sols très absorbants, une application supplémentaire au rouleau peut être nécessaire pour obtenir un remplissage homogène, après un ponçage intermédiaire avec un abrasif non tissé LOBASAND et des bandes auto-agrippantes LOBASAND placées en dessous.

APPLICATION AU ROULEAU :

Pour les planchers en bois et en liège.

- Appliquer HardwaxOil avec le rouleau LOBA pour huile microfibre 60-80/brosse à huile LOBA en une couche fine et uniforme.
- Séchage minimum 8 heures, maximum 24 heures.
- Effectuer un ponçage intermédiaire avec le non-tissé abrasif LOBASAND et les bandes auto-agrippantes LOBASAND placées en dessous, puis dépoussiérer.
- Appliquer HardwaxOil avec le rouleau LOBA pour huile microfibre 60-80/brosse à huile LOBA en une couche fine et uniforme.
- Sur les sols très absorbants, une application supplémentaire au rouleau peut être nécessaire pour obtenir un remplissage homogène, après un ponçage intermédiaire avec un abrasif non tissé LOBASAND et des bandes auto-agrippantes LOBASAND placées en dessous.

INSTRUCTIONS IMPORTANTES

Les applications à la spatule ne sont possibles que sur les planchers en bois jointifs. L'huile qui s'introduit dans les jointures ne sèche pas complètement sur une longue durée.

Conserver les chiffons, pads et autres outils de travail imbibés dans des récipients fermés, humidifier l'huile avec de l'eau en présence de poussière de ponçage, de chiffons en tissu, etc. ou les conserver dans un seau pouvant être fermé et les éliminer sans risque d'incendie. Dans le cas contraire, il existe un risque de combustion spontanée. Aérer soigneusement les zones de travail pendant l'application et le séchage.

Instructions générales

Nettoyage des outils : nettoyer les outils à l'aide de solvants tels qu'un dissolvant pour pinceaux.

Temps de séchage : les temps de séchage sont indiqués pour une température de +20°C, une hygrométrie de 50% et une aération correcte des locaux de travail, à l'abri des courants d'air. Des températures inférieures, une hygrométrie plus élevée ou une mauvaise aération rallongent le temps de séchage. Ne pas laver ni poser un tapis avant durcissement définitif. Pour couvrir la surface avant durcissement définitif, utiliser LOBA Cover 400. Vous trouverez les données spécifiques au produit dans les fiches techniques correspondantes.

Collage des bords : les parquets, planchers, dallages en bois, parquets à lamelles sur chants et les parquets sur chauffage au sol qui ne sont pas collés de manière à être résistants au cisaillement ainsi que les essences ayant une courte durée de transition à l'humidité (par ex. hêtre) travaillent beaucoup lors de variations des conditions ambiantes (hygrométrie, température). L'utilisation d'huiles permet d'éviter la formation de fentes au niveau des joints.

Interactions : les matériaux contenant des plastifiants, notamment les sous-tapis, le rembourrage des meubles, les roulettes de chaises, les colles élastiques pour parquets et colles de montage, etc., peuvent provoquer le ramollissement et la décoloration du fini. Les accumulations dans les jointures peuvent affecter l'effet visuel et sensoriel. Les teintures capillaires, la gomme des pneus des voitures, motocycles, vélos et similaires peuvent entraîner des colorations de surface durables et irréversibles.

Conseils de sécurité : des vapeurs de solvants se forment lors de l'application et du séchage des produits à forte teneur en solvants. Le feu, les flammes nues, souder, fumer, etc. sont en conséquence interdits dans la zone à risque. Bien aérer les locaux de travail et de stockage. Les appareils électriques des locaux de travail et des pièces adjacentes doivent être éteints suffisamment tôt pour qu'ils aient eu le temps de refroidir avant de commencer les travaux. Éviter toute étincelle, y compris au niveau des installations électriques. Conserver les emballages hermétiquement fermés. Les composants, plantes ou animaux (aquatiques) sensibles aux solvants doivent être tenus à l'écart de la zone d'effet des vapeurs des solvants.

Connected Systems : les produits testés par Connected Systems sont optimisés de telle manière qu'aucune coloration foncée, causée par une interaction chimique, ne se produise entre le traitement de surface et la colle lorsque les produits sont traités correctement.

Les renseignements contenus dans ce document et toute autre information ou conseil que nous fournissons à l'applicateur résultent de notre expérience et se basent sur des conditions Spécialisées. En raison de la grande variété de possibilités d'application et des conditions de traitement, il est de la responsabilité du client de tester notre produit pour en juger l'aptitude à l'usage prévu ou de demander conseil auprès du service technique LOBA. Respectez les recommandations du fabricant de revêtement et les normes en vigueur. Notre responsabilité repose exclusivement sur les conditions générales de vente et n'est pas étendue du fait des présentes informations, ni suite aux conseils donnés par notre service technique. La publication d'une nouvelle fiche technique annule et remplace l'ancienne.

Les termes et symboles suivis d'un ® sont des droits de marque enregistrés et protégés tout au moins sur le territoire de l'Allemagne.