

FactoryBase и 2K FactoryStyle

Индивидуальность в индустриальном стиле благодаря эффекту необработанного бетона: минималистично и вне времени. Запечатывающий слой, создаваемый с помощью средств LOBADUR FactoryBase и 2K FactoryStyle, сохраняет естественный цвет и оптический эффект необработанной шпатлевки и открывает широкие возможности для дизайнерских решений.

Обработка поверхности обеспечивает длительное использование выравнивающих масс, допущенных изготовителем в качестве самостоятельных покрытий. Такая обработка позволяет улучшить следующие свойства:

- защита от грязи, пыли, жидкостей
- устойчивость к воздействию бытовых химикатов
- простота в чистке и уходе

Обработка поверхности не изменяет технические характеристики выравнивающей массы. Поэтому при выборе выравнивающих масс следует учитывать их свойства.

1. Допуск шпатлевочных масс

1.1. Процесс проверки и ступени допуска

LOBA предлагает две ступени допуска в зависимости от объема испытаний:

Вид испытания	Ступень допуска	
	Базовая	Системная гарантия
Адгезия	✓	✓
Механическая и химическая стойкость	✓	✓
Пробные нанесения на большие поверхности на различных стройплощадках совместно с изготовителями шпатлевочной массы		✓

Обслуживание On Top!

Подробные рекомендации по нанесению слоев от изготовителей шпатлевочной массы и компании LOBA		✓
Дополнительная надежность за счет повторных испытаний при каждом изменении рецептуры шпатлевочной массы		✓

Дальнейшая информация по испытаниям

- Испытание адгезии проводится нами на нешлифованных шпатлевочных массах. Если произведена шлифовка шпатлевочной массы, то мы не можем гарантировать адгезию.
- Изменение условий окружающей среды и / или субстрата (см. раздел 2.2. Условия для обработки поверхности) может привести к иным результатам. Поэтому в этом случае, независимо от ступени допуска, необходимы предварительные испытания, за которые отвечает пользователь.

Дальнейшая информация по ступеням допуска

Ступень допуска „Системная гарантия“

Нами проведены обширные испытания совместно с изготовителем. Поэтому Вы сразу можете приступить к работе. Кроме того, при каждом изменении рецептуры шпатлевочной массы система повторно тестируется на всех уровнях.

Ступень допуска „Базовая“

Вы должны самостоятельно провести испытания по нанесению покрытия обеих категорий по вышеуказанной схеме.


Мы постоянно дополняем список новыми шпатлевочными массами, чтобы он оставался актуальным для Вас.

Если у Вас есть вопросы, пожалуйста, обращайтесь к представителю компании LOBA.

Шпатлевочные массы без допуска

Все шпатлевочные массы, допущенные изготовителем к использованию в качестве самостоятельных напольных покрытий, но не перечисленные ниже, могут быть использованы под Вашу ответственность и покрыты лаком с помощью нашей системы. При этом следует провести самостоятельно все испытания. Если у Вас есть вопросы, пожалуйста, обращайтесь к представителю компании LOBA.

1.2. Допущенные шпатлевочные массы

Изготовитель	Продукт	Ступень допуска	По состоянию на
Wakol	Z 610	 <p>Системная гарантия Здесь Вы найдете рекомендации по нанесению слоев в системах LOBA и Wakol Connected Systems.</p>	актуально
Wakol	Z 615		актуально
Wakol	Z 625		актуально
Ardex	K40	Базовая	02.06.2020
Ardex	K80	Базовая	02.06.2020
Chemotechnik	Rheodur Megaplan	Базовая	24.07.2020
Kiesel	ServoArt CeFlo	Базовая	01.09.2020
Kiesel	Servoplan S 111	Базовая	24.07.2020
Kiesel	Servoplan P200 Plus	Базовая	24.07.2020
Sika	Schönox ZM	Базовая	01.09.2020
Sopro	Designfließspachtel DSF 963, 964, 965	Базовая	24.07.2020
Thomsit	XXL Power	Базовая	24.07.2020
Uzin Utz	SC 993	Базовая	24.07.2020

1.3. Рекомендации при проведении собственных испытаний

Как и при проведении наших испытаний, формирование многослойной системы должно выполняться в соответствии с рекомендациями изготовителя шпатлевочной массы и компании LOBA. Изменения условий окружающей среды и / или субстрата могут привести к отклонению результатов. Поэтому Вы должны самостоятельно провести предварительные испытания.

Эти Вы можете проверить самостоятельно:

- **Адгезия:** испытание методом решетчатых надрезов с расстоянием в 5 - 6 мм между разрезами в соответствии со стандартом DIN EN 2409.
- **Механическая стойкость, химическая стойкость и пробные нанесения:** обработайте пробную поверхность с большой площадью и подвергните ее в течение достаточного периода времени таким нагрузкам, которые соответствуют предполагаемым нагрузкам на объекте.

2. Обработка поверхности

2.1. Советы по подготовке шпатлевочной массы

- Убедитесь, что шпатлевочная масса допущена изготовителем к использованию в качестве самостоятельного напольного покрытия.
- Слои шпатлевочной массы наносятся в соответствии с указаниями изготовителя для ее применения в качестве самостоятельного напольного покрытия. Пожалуйста, обратите особое внимание на следующие сведения:
 - Температура и влажность воздуха в помещении.
 - Время высыхания: шпатлевка должна быть сухой, чтобы обеспечить адгезию и предотвратить изменение цвета лака. Однако, не следует оставлять шпатлевочную массу слишком долго перед нанесением запечатывающего слоя.
 - Срок годности: используйте только свежую и хранящуюся в надлежащих условиях шпатлевочную массу.
 - Указания по удалению воздушных пузырьков: Шпатлевочная масса должна быть полностью свободна от воздушных пузырьков для того, чтобы обеспечить надежную заделку пор.

2.2. Условия для обработки поверхности

- Большинство выравнивающих масс нельзя подвергать шлифовке перед нанесением лака на поверхность. Для этого соблюдайте указания изготовителя шпатлевочной массы. Наша проверка адгезии проводится на нешлифованных шпатлевочных массах.
- Имеющиеся бугорки (напр., комки в смеси) нужно сколоть.
- На полу не должно быть масла, жира, воска, силикона и пыли.
- Температура в помещении от 15°C до 25°C.
- Относительная влажность воздуха от 40% до 75%.
- Температура материала от 18°C до 25°C.
- Достаточная вентиляция.

2.3. Создание многослойной структуры для получения лакированной поверхности

- 1 x LOBADUR FactoryBase равномерно распределить с помощью валика для лака LOBAT00L Lackwalze Microfaser 100-120. Расход: 100 до 120 г/м².
- Время высыхания мин. 3 часа, продолжать обработку только после того, как поверхность визуально равномерно высохла, макс. 24 часа.
- Промежуточная шлифовка после грунтовки не требуется.
- 1 x LOBADUR 2K FactoryStyle равномерно распределить с помощью валика для лака LOBAT00L Lackwalze Microfaser 100-120. Расход: прибл. 100 г/м².

2.4. Указания по обработке

- Можно осторожно наступать на покрытие через 4-6 часов.
- Легкая нагрузка через 24 часа.
- Полная нагрузка и укладка защитного покрытия через 5 дней.
- Укладка защитного покрытия раньше указанного срока возможно только для пленки LOBATool Cover 400.

2.5. Общие указания по созданию системы LOBA

При создании системы LOBADUR FactoryBase и LOBADUR 2K FactoryStyle речь идет о диффузионно-открытой системе.

- Жидкости следует немедленно удалять с поверхности, так как при продолжительном воздействии они могут привести к изменению цвета.
- При повреждениях верхней пленки (царапины, отверстия, порезы и пр.) в шпатлевочную массу могут проникать жидкости.
- В зависимости от собственного цвета выравнивающей массы или ее верхнего слоя, загрязнения могут проявляться более отчетливо, напр., темное пятно от кофе на светлой выравнивающей массе.

При использовании цементной массы нельзя исключить появление небольших внешних дефектов, напр., микротрещин или различий в цвете. Недостаточно просушенные выравнивающие / шпатлевочные массы могут привести к появлению различий в цвете запечатающих лаков.

3. Уход

Всю информацию по уходу мы включили в Указания по уходу. Их Вы найдете [здесь](#).

4. Правовые указания

Качество обработанной поверхности гарантируется только в том случае, если используются перечисленные выше продукты. Действие гарантии прекращается в случае применения других материалов. Указанные интервалы являются ориентировочными и зависят от конкретной ежедневной нагрузки на полы в реальных условиях.

Мы гарантируем стабильно высокое качество нашей продукции. Все данные относятся к стандартным условиям и основаны на испытаниях и многолетнем практическом опыте. Разнообразие используемых материалов и различные условия на строительной площадке, на которые мы не можем повлиять, исключают любые претензии в отношении предоставленных данных. Поэтому мы рекомендуем проведение собственных опытных испытаний. Необходимо соблюдать указания изготовителя шпатлевочных масс, а также действующие в настоящее время стандарты и данные технических паспортов. Кроме того, для Вас мы с удовольствием проведем техническую консультацию.

Пожалуйста, учитывайте сведения в листах технической информации для соответствующих продуктов. Их Вы найдете на сайте www.loba.de.