

LOBA – der Oberflächenspezialist für Parkett und Holzfußböden



Vorwort

Eine Erfolgsgeschichte

Seit über 90 Jahren haben wir uns der Gestaltung, Veredelung und Werterhaltung von Parkett- und Holzfußböden verschrieben. Mit gezielter Innovation, großer Leidenschaft und technischem Know-how ist es uns gelungen, LOBA als führendes Unternehmen in unserer Branche weltweit zu etablieren.

Das von meinem Vater Dr. Max Fischer und seinem Partner Wilhelm Hornung 1922 gegründete Unternehmen darf ich seit 25 Jahren in der 2. Generation führen und weiterentwickeln. Dies erfüllt mich mit Stolz und tiefer Dankbarkeit.

Durch Vertriebsverträge mit bedeutenden Partnern der Fußbodenindustrie und eigenen Niederlassungen im Ausland sind wir in mehr als 60 Ländern vertreten. Alle Produkte von LOBA werden ausschließlich

in unserem Werk in Ditzingen bei Stuttgart produziert. Als Technologieführer – insbesondere im Bereich der umweltfreundlichen wasserbasierten Systeme – stehen wir seit Jahren für stark beanspruchbare und leicht applizierbare Produkte, für gleichbleibend hohe Qualität und eine serviceorientierte Kundenbetreuung.

Spitzenpositionen zu behaupten und auszubauen ist in erster Linie der Erfolg vieler engagierter Mitarbeiter. Sie alle tragen dazu bei, dass sich unsere Kunden nicht mit standardisierten Lösungen zufrieden geben müssen.

Vertrauen Sie der langjährigen Erfahrung unserer Mitarbeiter. LOBA ist Ihr kompetenter Partner und erste Wahl, wenn es um die individuelle Oberflächenveredelung geht.

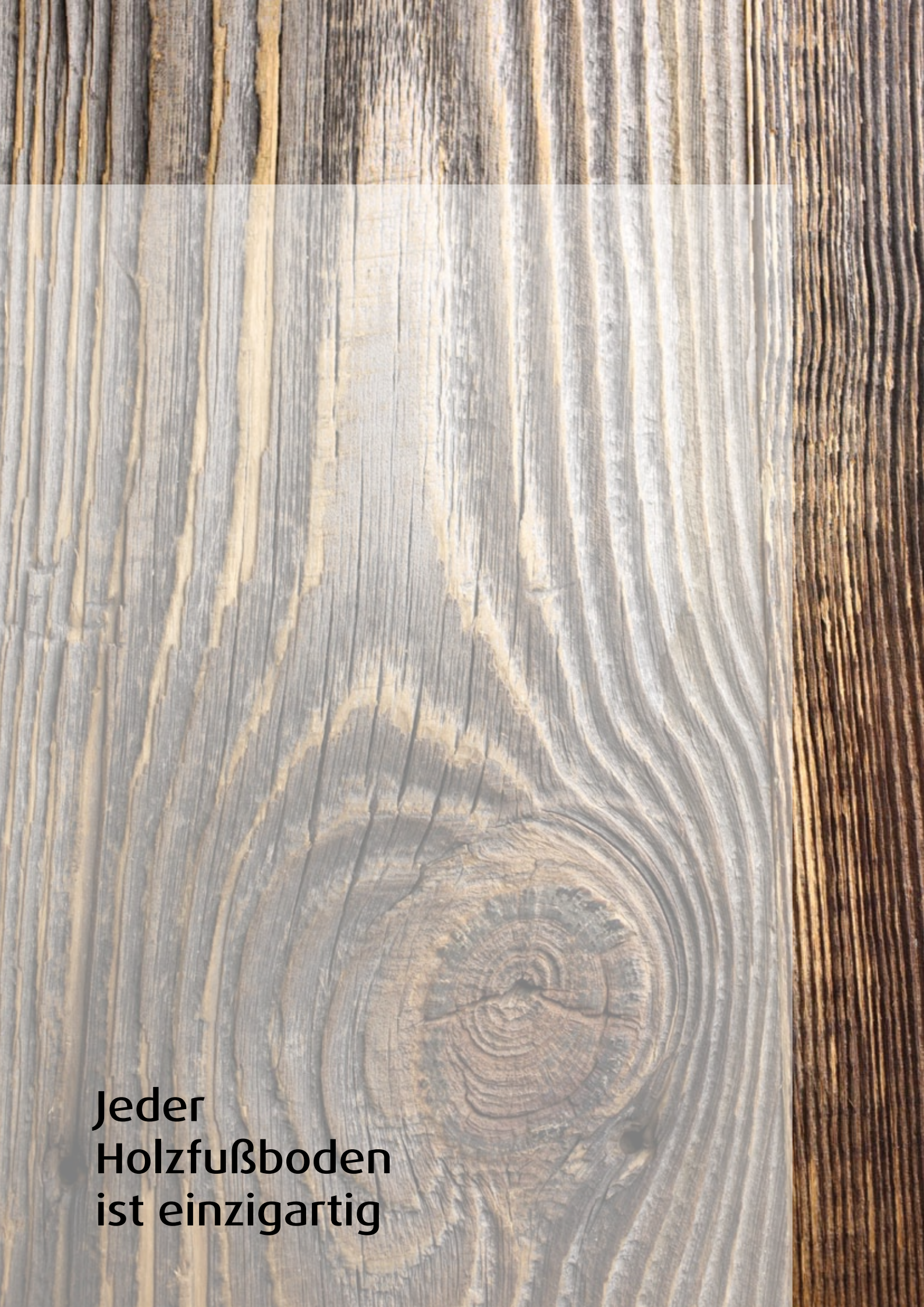


Michael Fischer

Geschäftsführender Gesellschafter

Inhalt

Firmengeschichte	06
Firmenphilosophie	08
Lacke, Öle & Pflege	10
Produktübersicht	12
Colorierung	14
Brandschutz	16
Rutschhemmung	18
UV vor Ort	20
Informationen	22

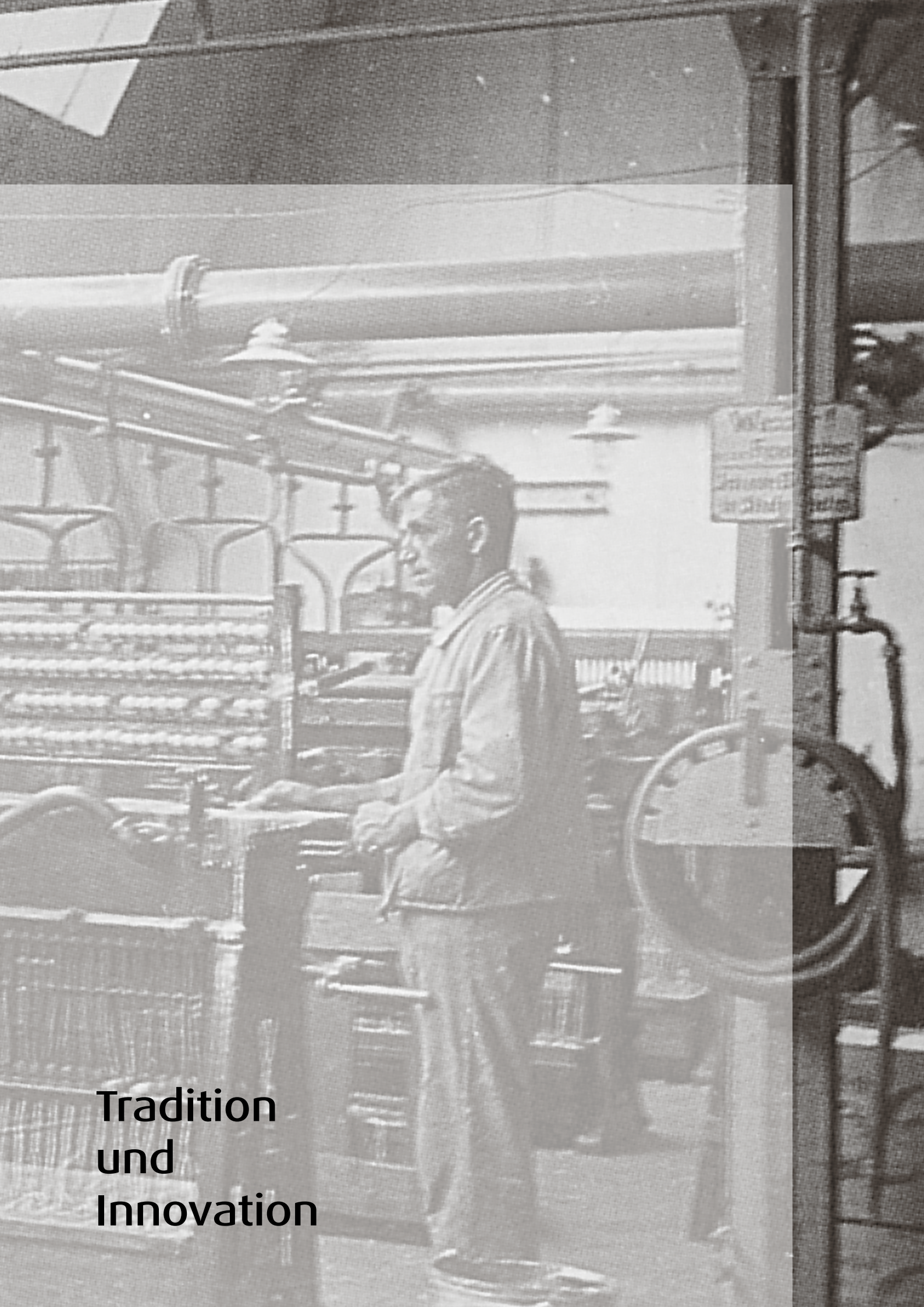
A close-up photograph of a wooden floor. The wood has a rich, dark brown color with prominent vertical grain patterns. A large, circular knot is visible in the lower center, showing concentric growth rings. The surface appears slightly worn and textured.

**Jeder
Holzfußboden
ist einzigartig**

Firmengeschichte

Tradition und Innovation

- 1922 Gründung** Dr. Max Fischer und Wilhelm Hornung gründen am 13. April 1922 die „Vereinigte Wachwarenfabriken AG Hornung und Dr. Fischer“ in Ditzingen bei Stuttgart. Produziert werden u. a. Fußbodenbeizen, Skiwachs und Haushaltskerzen.
- 1952 Expansion** Die Entwicklung, Herstellung sowie der Vertrieb von Farben und Lacken werden in das Produktprogramm von LOBA aufgenommen.
- 1959 Pionierarbeit** LOBA launcht das weltweit erste Wärmedämmverbundsystem unter der Marke Dryvit® – ein bedeutender Beitrag zur Energieeinsparung.
- 1995 Vorsprung** Mit wasserbasierten Zweikomponentensystemen zur Parkettversiegelung setzt LOBA einen bis heute unerreichten Standard.
- 2012 Innovation** Die neue Generation von UV vor Ort-Versiegelungssystemen LOBACURE setzt wegweisende Standards in der Parkettversiegelung.
- heute Kompetenz weltweit** In über 60 Ländern ist LOBA ein kompetenter Partner für die Werterhaltung von Parkett-, Holz- und Korkfußböden.



**Tradition
und
Innovation**

Firmenphilosophie

LOBA - On Top !

LOBA ist führend bei der Erforschung und Entwicklung neuer Technologien für die Parkettveredelung. Mehr als 20 % der Mitarbeiter arbeiten als Experten in der Entwicklung der Lacke, Öle und Pflegemittel, im Prüflabor sowie in der Anwendungstechnik. Die heute unverzichtbaren Zweikomponenten-Wasserlacke für Fußböden wurden von LOBA marktfähig gemacht.

LOBA setzt konsequent auf umweltfreundliche Produkte, die bauaufsichtlich zugelassen sind und die gesetzlichen Vorgaben erfüllen bzw. unterschreiten.

Mit verminderten Lösemittelanteilen und dem Einsatz natürlicher Rohstoffe unterschreiten unsere Wassersiegel den von der Decopaint-Richtlinie vorgeschriebenen Lösemittelanteil von 140 g/l deutlich.

Die neu entwickelten Lacke unterschreiten diese strenge Anforderung mit einem VOC*-Anteil von max. 80 g/l noch weiter.

Das LOBA Qualitäts- und Umweltmanagement ist nach ISO 9001:2008 und 14001:2004 zertifiziert.

Mehr als 60% der Produktionszeit bei LOBA fließen in die Qualitätskontrolle. Vom Rohstoff bis zur Endkontrolle unterliegen alle Prozesse einer umfangreichen Güteprüfung. Außerdem werden regelmäßig Rückstellmuster aller Produktionschargen kontrolliert. Das LOBA Kontrollsystem ermöglicht die Rückverfolgung der Kundenchargen.


*(VOC = Volatile Organic Compound, „Flüchtige Organische Verbindung“)

www.loba.de



Referenzobjekt
Nino Kompetenzzentrum Wirtschaft, Nordhorn
Boden: Breitlamelle Eiche
LOBADUR® WS EasyPrime, LOBADUR® WS 2K Duo halbmatt



A long, bright hallway with a light-colored wooden floor. On the right side, there is a row of glass-walled meeting rooms. The rooms are furnished with white tables and black chairs. The hallway is illuminated by recessed ceiling lights. The walls are white, and there are decorative columns on the left side. The overall atmosphere is clean, modern, and professional.

**LOBA - On Top !
für alle
Holzböden**



Lacke, Öle & Pflege

LOBA - On Top !

- Lacke** Umweltfreundliche, emissionsarme sowie zertifizierte Ein- und Zweikomponenten-Wassersiegel und -Grundierungen bieten ein breites Einsatzspektrum.
- Öle** Umweltfreundliche, 100% lösemittelfreie High Solid-Ölssysteme unterstreichen die warme Natürlichkeit des Holzes.
- Wachse** Umweltfreundliche, 100% lösemittelfreie High Solid-Wachssysteme bieten eine Oberfläche mit hoher optischer Füllkraft.
- Pflege** Nach der Oberflächenveredelung entscheidet die fachgemäße Pflege über den langfristigen Schutz und Erhalt wertvoller Bodenbeläge.
- Reinigung** Je nach Einsatzbereich gewählte Reiniger erhalten die Hochwertigkeit und Langlebigkeit der Bodenbeläge.





**Jedes Stück
Holz ist
ein Original**

Produktübersicht



Wasserbasierte Versiegelungssysteme

Zweikomponenten-Wassersiegel
Einkomponenten-Wassersiegel
Grundierungen, Fugenkittbindemittel
Spezialprodukte, Additive



Die wasserbasierten Versiegelungssysteme der Reihe LOBADUR® beeindrucken mit einem breiten Einsatzspektrum. Sie eignen sich für normal bis stark beanspruchte Böden, eine matte oder glänzende Optik und colorierte Böden. LOBA Grundierungen sind einfach und sicher zu verarbeiten und bieten höchste Qualität. Alle LOBADUR® Wassersiegel und Grundierungen sind emissionsarm und als zertifizierte Baustoffe mit dem Ü-Zeichen gekennzeichnet.



Fußbodenöle und -wachse

High Solid-Öle und -Wachse
Hartwachsöle, Holzschutzöl für Außenbereiche



Geölte Oberflächen unterstreichen die warme Natürlichkeit von Holzböden. Die lösungsmittelfreien LOBASOL® Öl- und Wachssysteme auf Basis natürlicher Rohstoffe überzeugen durch hohe Abriebfestigkeit, wasser- und schmutzabweisende Eigenschaften sowie hervorragende Beständigkeit gegen Chemikalien. LOBASOL®-Produkte sind die ideale Lösung für anspruchsvolle Anforderungen – auch im Außenbereich.

LOBACURE

UV-Parkettversiegelung

UV vor Ort-Wassersiegel



Die neue Generation der Parkettversiegelung LOBACURE erspart die lange Wartezeit bis zur Nutzbarkeit bearbeiteter Fußböden. Und verhindert damit Umsatzausfälle. Ein handfestes Argument, das Ihre Leistungsfähigkeit unterstreicht. Das Ziel von LOBACURE: volle Belastbarkeit und Nutzung unmittelbar nach der UV-Aushärtung.

LOBACARE®

Reinigung und Pflege

Pflegeprodukte
Reinigungsprodukte



Nach der Oberflächenveredelung entscheidet die fachgemäße Pflege über den langfristigen Schutz und Erhalt wertvoller Bodenbeläge. Profitieren Sie von der umfassenden Kompetenz bei LOBA in der Entwicklung von Pflege- und Reinigungsprodukten.

LOBACOATING

Industriebeschichtungen

Industrielacke und -öle



Für die industrielle Parkettveredelung bietet LOBA spezielle Systemlösungen an. Sie werden in enger Abstimmung mit den internen technischen Fachkräften an die jeweilige Produktionsumgebung angepasst.



Colorierung

Pigmentierungssysteme

Bereits 2002 hat LOBA als erster Anbieter von Oberflächenbeschichtungen für Parkett- und Holzfußböden ein anwendungsfreundliches System zum Einfärben dieser Böden entwickelt. Mit dem LOBA Pigmentierungssystem können u. a. Farbtöne von Exotenhölzern simuliert werden.

LOBADUR® ProColor ist ein wasserbasiertes Colorierungssystem zum professionellen Färben von Parkett- und Holzfußböden. Es eignet sich bestens für grobporige Laubhölzer wie Eiche oder Esche.

Gerade bei diesen Hölzern kommt die durch die Einfärbung entstehende Optik besonders gut zur Geltung. ProColor ist in Kombination mit den hochwertigen, wasserbasierten Ein- bzw. Zweikomponenten-Wassersiegeln von LOBA einsetzbar.

Auch für besonders stark beanspruchte Bereiche wie in Gaststätten, Kaufhäusern u.v.m.

LOBASOL® HS 2K ImpactOilColor auf Basis pflanzlicher Öle ist ein zweikomponentiges, lösemittelfreies High Solid-Öl mit 100% Festkörpergehalt für die imprägnierende Erstbehandlung von Parkett- und Holzfußböden. Es unterstreicht die angenehm warme und natürliche Optik des Holzes, seine individuelle Struktur und Schönheit werden betont.

Durch den Einsatz einer Härterkomponente wird eine stark belastbare, wasserfleckbeständige Oberfläche erzielt. Das System ist in einem extrem breiten Spektrum einsetzbar wie z. B. Privathaushalten, Wellnessbereichen, öffentlichen sowie gewerblichen Einrichtungen u.v.m.

Colorierung



Referenzobjekt
Kinderhaus St. Regiswind, Gerolzhofen
Boden: Eichendielen gefast
LOBASOL® HS 2K ImpactOil Color weiß





**Natürlich
vom
Spezialisten**



Brandschutz

Objekte mit Brandschutzvorschriften

Das LOBA System für den vorbeugenden Brandschutz ist das weltweit erste emissionsarme System für die manuelle Anwendung auf Parkett- und Holzfußböden. Der transparente Brandverzögerer LOBADUR® WS Sealer FR kann nahezu auf allen Holzarten eingesetzt werden.

Zusätzliche Gestaltungsmöglichkeiten ergeben sich durch den Einsatz unterschiedlicher Grundierungen.

So kann die natürliche Holzfarbe betont oder eine Farbvertiefung – insbesondere bei exotischen Holzarten – erzielt werden.

Der LOBADUR® WS Sealer FR wird in der Zwischenschicht im bewährten LOBA Versiegelungssystem eingesetzt. Er ändert das Brandverhalten von Parkett- sowie Holzfußböden. Parkett- und Bodenleger, Generalunternehmer und Bauträger können so die Anforderungen an schwer entflammable Bodenbeläge erfüllen.

Mit diesem Systemaufbau wird eine schwer entflammable Oberfläche gemäß DIN EN 13501-1 Klasse C_{ii}-s1 (Brandschutzklasse B1) erzielt – zertifiziert durch die Prüfberichte 901 459 8 001-30 und -40 der MPA an der Universität Stuttgart, Otto-Graf-Institut.

Brandschutz



Referenzobjekt
Auditorium Commerzbank, Frankfurt
Boden: Stabparkett Ahorn



LOBADUR® WS EasyPrime, LOBADUR® WS Sealer FR, LOBADUR® WS 2K Duo halbmatt



Professioneller Brandschutz für öffentliche Bereiche



Rutschhemmung

Speziellösungen für BGR 181

LOBA nahm als erster Anbieter von Oberflächenbeschichtungen für Parkett- und Holzfußböden emissionsarme, rutschhemmende Parkettsiegel und Fußbodenöle in sein Produktprogramm auf. Damit können Holz- und Parkettfußböden in Arbeitsbereichen mit Tendenz zum Feuchtigkeitseintrag rutschhemmend ausgeführt werden.

Die berufsgenossenschaftliche Regel (BGR) Nr. 181 sieht in Arbeitsbereichen mit Feuchtigkeitseintrag rutschhemmende Oberflächen zur Vermeidung von Unfällen vor.

Sowohl lackierte als auch geölte Oberflächen können mit unterschiedlichen LOBA Systemen realisiert werden.

In den Bereichen Zweikomponenten- und UV vor Ort-Wassersiegel können die Klassen R9 und R10 erreicht werden. Für geölte Böden ist eine Rutschhemmung nach Klasse R10 möglich.

Die Prüfzeugnisse für die rutschhemmenden Eigenschaften von Bodenbelägen liegen vor.

Rutschhemmung



Referenzobjekt
Stadthalle Leonberg, Leonberg
Boden: Hochkantlamelle Eiche

LOBADUR® WS EasyPrime, LOBADUR® WS 2K Duo anti-slip R9





**Leistungsstark
und
umweltbewusst**



UV vor Ort

UV-Versiegelungssysteme vor Ort

Die neue Generation LOBACURE setzt verbesserte Qualitätsstandards in der Parkettversiegelung. Mit der zeitsparenden, wasserbasierten UV vor Ort-Versiegelung ist der Parkettboden unmittelbar nach der UV-Aushärtung (mittels mobiler UV-Lampe) in vollem Umfang nutzbar. Besonders bei der Renovierung von Holzböden im öffentlichen Bereich zahlt sich der Einsatz von LOBACURE aus.

Mit den Anti-slip-Varianten wird die Rutschhemmung nach BGR 181 Klasse R9 bzw. R10 erreicht. Das vom Bundesministerium für Wirtschaft und Technologie geförderte Forschungsprojekt zur Aushärtung per ultravioletter Strahlung für Holzböden wurde

gemeinsam mit dem Institut für Holztechnologie Dresden entwickelt. Von diesem revolutionären System profitieren Verlegebetriebe ebenso wie Objektbetreiber, da Verlegearbeiten rascher abgeschlossen und Ausfallzeiten auf ein Minimum reduziert werden können.

Ein handfestes Argument, das Ihre Leistungsfähigkeit unterstreicht. Das Ziel von LOBACURE: volle Belastbarkeit und Nutzung unmittelbar nach der UV-Aushärtung.

Der UV-Wassersiegel LOBACURE WS Rush A.T. hat beim materialPREIS 2014 den 1. Platz in der Kategorie „Verfahren“ erhalten.

UV vor Ort



Referenzobjekt
Bogner Haus, München
Boden: Massivdielen Ahorn mit schwarzer Flexfuge
LOBADUR® WS EasyPrime, LOBACURE WS Rush A.T. matt





**Böden in
Lichtgeschwindigkeit
nutzbar**

Informationen

Weitere Unterlagen

Über die folgenden QR-Codes werden Sie direkt auf die entsprechenden Seiten der LOBA Homepage geleitet. Dort finden Sie detaillierte Informationen und Downloads zu Ihrer Unterstützung.

Alle gezeigten Bereiche erreichen Sie unter: www.loba.de



Produktübersicht



Technische Informationen



Ökologie, Zertifikate (Gütesiegel)



Downloads allgemein

Referenzobjekt:
Pam Golding Properties
Boden: Amerikanische Weißseiche
LOBADUR® OptiPrime, LOBADUR® OptiFinish







LOBA GmbH & Co. KG

Leonberger Str. 56 - 62 | 71254 Ditzingen | Germany | Tel.: +49 7156 357-0
Fax: +49 7156 357-211 | E-Mail: service@loba.de | www.loba.de